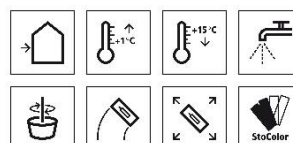


Fiche technique

Stolit® QS MP

Enduit de finition organique, ignifugé, d'aspect modelable, pour les saisons froides et humides



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- sur supports organiques
- Limité aux supports hydrauliques
- conçu pour une application par temps froid et humide (de min. +1 °C à max. +15 °C)
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries
- sur maçonnerie, façades isolées et façades ventilées avec sous-enduit

Propriétés

- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
- plus grande sécurité d'application lors de la mise en œuvre par temps froid et humide
- à prise rapide pour les saisons froides et humides (QuickSet Technology)
- résistance aux gelées nocturnes jusqu'à -5 °C 6 heures après l'application
- avec protection de film encapsulée
- très perméable à la vapeur d'eau
- très résistant aux intempéries
- très résistant à l'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

Classification

- AFNOR NF T36-005: Famille II – Classe 2b

Aspect

- enduit modelable

Particularités / Indications

- capacité de prise rapide limitée sur supports hydrauliques neufs
- afin de préserver toutes les propriétés QS, utiliser StoPrep QS en couche d'impression résistante aux alcalins sur les supports hydrauliques
- ajout optionnel de StoAdditiv pH pour optimiser la capacité de prise rapide QS sur des supports minéraux et HybridDrying(HD) Technology
- voir le chapitre Services / Silo dans le guide produits ou dans le tarif
- si la teinte choisie a une valeur de luminosité ≥ 20 , il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition supplémentaire

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 moyen

Fiche technique

Stolit® QS MP

Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m²h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	100 - 200	V2 moyen
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, propre et cohésif et être dépourvu de glace, de couches de frittage, d'efflorescence et d'agents détachants réduisant l'adhérence. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

Si le produit est utilisé en enduit fin feutré en couche fine, des couches supplémentaires d'enduit sont nécessaires pour égaliser le support. Pour les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec un changement d'isolant, ex. une bande coupe-feu ou une protection contre l'incendie, traiter d'abord ces parties puis appliquer l'enduit de base.

Épaisseurs de couches dans le système d'isolation thermique par l'extérieur :

- Système complet d'enduit : minimum 4 mm
- Le sous-enduit mince sur l'isolant doit présenter une épaisseur de plus de 3,0mm.
- Recommandation: Afin d'éviter les marques sur le support, appliquer des couches supplémentaires pour niveler le sous-enduit.

En cas d'utilisation d'enduits de ragréage QS en tant que sous-enduits de marouflage, l'épaisseur de couche maximale est de 3mm. Des couches plus épaisses peuvent provoquer des dommages lorsque des conditions de séchage défavorables persistent.

Les supports ou badigeons d'étanchéité minéraux fraîchement appliqués sont fortement alcalins et doivent être pré-enduits d'un revêtement isolant créant un pont d'adhérence pour préserver les propriétés QS, en particulier la prise rapide pour les endroits exposés à la pluie et l'homogénéité de la teinte.

Pour les sous-enduits minéraux fraîchement appliqués d'une épaisseur de 3 à 5 mm, le temps de séchage recommandé avant la reprise des travaux est d'au moins 7 jours à une température de plus de +5 °C.

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont exemptes de glace, suffisamment sèches et cohésives. Supprimer les couches non cohésives. Selon le support, appliquer une couche d'imprégnation et adapter la teinte à la couche de finition.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +1 °C
Température maximale du support et de l'air : +15 °C

La température de mise en œuvre optimale se situe entre +1 °C et +10 °C.
mise en œuvre possible de +10 °C à +15 °C environ.

Humidité relative de l'air maximale : 95 %

Fiche technique

Stolit® QS MP

Préparation du matériau

Préparer le matériau :

- Selon le type de support et les conditions météorologiques, diluer la préparation en ajoutant le moins d'eau possible.
- Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre.

Si le matériau est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe :

- Ajuster la consistance de la préparation.
- Ne pas diluer les matériaux aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau.
- Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche fine	1,50	kg/m ²
	en couche moyenne	2,50	kg/m ²
	en couche épaisse	4,00	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches

Couche d'impression :

selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :

Sur un support minéral / alcalin, il est recommandé d'appliquer une couche d'impression égalisant le pouvoir d'absorption, facilitant l'adhérence et isolant de l'alcalinité.

Produits : StoPrep QS (isolant de l'alcalité)

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :

si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes. Si un enduit de finition ribbé est utilisé, toujours appliquer une couche intermédiaire afin d'égaliser le rendu de la teinte.

produits : Sto-Prim ou StoPrep QS (isolant de l'alcalité)

Application

Application manuelle

En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer le produit uniformément avec une taloche en acier inoxydable. épaisseur de couche : min. 1 mm, max. (localement) 5 mm. Structurer selon la structure de surface souhaitée avec une taloche, une brosse, un rouleau à reliefs, une truelle, une spatule ou une éponge.

Fiche technique

Stolit® QS MP

Les surfaces d'enduit modelable feutrées ou lavées offrent une protection réduite contre les algues et champignons. Pour une protection optimale de la surface, appliquer deux couches de peinture (par exemple Lotusan® G).

L'outillage recommandé est indicatif.

Remarque :

Le matériau n'est pas destiné à l'application par pulvérisation.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

La formation de film des produits QS permet leur prise rapide pour les endroits exposés à la pluie. Les supports alcalins tels que les sous-enduits neufs à liant ciment prolongent le temps de séchage, empêchent la prise rapide pour les endroits exposés à la pluie et peuvent entraîner des différences de teinte.

Le séchage des enduits, des enduits de marouflage et des peintures en phase aqueuse est essentiellement physique, par évaporation d'eau, et dépend fortement de la température, de la circulation d'air et de l'humidité de l'air. Étant donné que ces facteurs de la façade ne sont pas calculables, il est impossible de donner une indication précise sur le temps de séchage nécessaire d'une couche.

Les produits QS sèchent à une humidité relative de l'air maximale de 95 % accompagnée d'une légère circulation de l'air. Au-dessus de cette valeur, le séchage est impossible.

Si les conditions sont favorables (température de l'air et du support de +15 °C et humidité relative de l'air de 75 %), la reprise des travaux est possible au plus tôt après 24 heures. Si les conditions sont défavorables, le temps d'attente pour reprendre les travaux peut également atteindre plusieurs jours.

À des températures de +7 °C et une humidité relative de l'air de 90 %, le produit présente une bonne résistance au délavage aux pluies légères à moyennes d'une durée de 15 min après 6 heures.

Résistance aux gelées nocturnes :

Si des gelées sont prévues en soirée, les travaux réalisés avec les produits QS doivent être achevés avant les gelées. Les sous-enduits QS et enduits de finition QS sont résistants aux gelées nocturnes jusqu'à -5°C 6 heures après l'application.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou encore fraîche.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau après utilisation. Recueillir l'eau de nettoyage/rinçage et l'éliminer de façon appropriée.

Entretien des façades

Il est impossible d'anticiper le développement éventuel de mousses ou de verdissements sur une façade qui dépend de très nombreux paramètres (environnement, présence d'une forêt, arbres à pollens, exposition aux vents, à la pluie, etc.). Il appartient à la Maîtrise d'Ouvrage, en tant que propriétaire du bâtiment, de mettre en place un programme d'entretien régulier.

Fiche technique

Stolit® QS MP

À titre indicatif, un nettoyage à l'eau sous pression tous les 5 ans est recommandé, avec ou sans l'utilisation de StoDécontaminant Concentré selon le niveau d'encrassement. Cette fréquence peut être ajustée en fonction de l'environnement.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Le produit contient de faibles proportions d'ammoniac qui s'évaporent au cours de la mise en œuvre et du séchage. Pour les façades pourvues d'une protection supplémentaire contre les intempéries, prévoir une ventilation suffisante.

Lors de l'application, veiller à éviter les inclusions d'air dans le support et dans l'enduit. Elles peuvent entraîner la formation de cloques. Ne pas modeler avec des outils trop humides. Risque de formation de taches.

Livraison

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System restreint

En cas de teintes claires, l'adaptation du support d'enduit à la teinte de l'enduit de finition permet d'éviter que le support ne transparaisse dans le grain structuré. Le produit en exécution QS se différencie du produit sans l'option QS dans l'aspect de la teinte en surface. C'est pourquoi, ces produits ne doivent jamais être appliqués ensemble sur la surface de la façade.

Stabilité chromatique :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

Grain de structure :

les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

la teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision chromatique :

Les conditions atmosphériques et environnementales du chantier influencent la précision de la teinte et l'homogénéité chromatique. Eviter absolument les circonstances suivantes (a - d) :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

Fiche technique

Stolit® QS MP

élimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintable	Teintable avec 1 % de StoTint Aqua max.
Réglage spécial possible	Il n'y a pas de réglages spéciaux prévus pour ce produit.
Emballage	Le produit n'est pas livrable dans de grands contenants.

Stockage

Conditions de stockage	Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : 1 ^{er} Chiffre = chiffre final de l'année, 2 ^{ème} + 3 ^{ème} chiffre = semaine. Exemple : 9450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45 ^e semaine de 2029 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Expertise / avis technique

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (PSE et StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Évaluation technique européenne
ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (PSE et StoArmat Classic/Classic plus) Évaluation technique européenne
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW et StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Évaluation technique européenne
ETA-18/0582	StoTherm Classic® 8 (construction bois – PSE - StoArmat Classic Plus G + QS) Évaluation technique européenne
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (PSE et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (PSE et StoLevell Novo) Évaluation technique européenne
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (PSE et StoLevell Duo) Évaluation technique européenne
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (construction bois - PSE et StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Évaluation technique européenne
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (L de roche et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne

Fiche technique

Stolit® QS MP

ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construction bois – F de bois et StoLevell Uni / StoLevell FT / StoLevell Novo, fixations: Chevillé) Évaluation technique européenne
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (construction bois – F de bois et StoLevell Uni / StoLevell FT, cheville / colle) Évaluation technique européenne
ETA-09/0267	StoTherm Resol Évaluation technique européenne
ETA-17/0406	StoVentec R Évaluation technique européenne

Marquage

Groupe de produits

Enduit de façade

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.

224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr