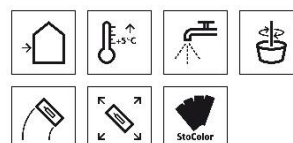


Fiche technique

Stolit Milano®

Enduit de finition organique ignifugé, ultra-fin



Caractéristiques

- Application**
- pour l'extérieur
 - sur maçonnerie, façades isolées et façades ventilées avec sous-enduit
 - sur supports hydrauliques et organiques
 - système d'enduit mince multicouches
 - ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

- Propriétés**
- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
 - classification D3: DTU 59.1
 - A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1
 - Technologie X-Black, emploi de teintes foncées ou soutenues, possible sans risque d'échauffement excessif de la façade
 - enduit modelable pour surfaces légèrement structurées, d'aspect personnalisable
 - granulométrie fine, inférieure à 0,1 mm
 - ponçage facile
 - résistant à l'eau
 - perméable à la vapeur d'eau
 - résistant aux intempéries

- Classification**
- AFNOR NF T36-005: Famille II – Classe 2b

- Aspect**
- pastillage pour surface fine ou plus structurée
 - revêtement supplémentaire possible, par ex. avec une lasure
 - différentes techniques de finition StoSignature selon les instructions de mise en œuvre particulières

- Particularités / Indications**
- les surfaces poncées sont plus claires

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Résistance à la diffusion de vapeur Sd – Epaisseur de couche d'air équivalente	EN ISO 7783	0,40 - 0,44 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible

Fiche technique

Stolit Milano®

Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	400 - 550	V2 moyen
Comportement au feu (classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques, décollements et de fissures.

Si le produit est utilisé en enduit fin feutré en couche fine, des couches supplémentaires d'enduit sont nécessaires pour égaliser le support.

Pour les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec un changement d'isolant, ex. une bande coupe-feu ou une protection contre l'incendie, traiter d'abord ces parties puis appliquer l'enduit de base.

Épaisseurs de couches dans le système d'isolation thermique par l'extérieur :

- Système complet d'enduit : minimum 4 mm
- Le sous-enduit sous la construction en enduit fin doit mesurer plus de 3,0 mm d'épaisseur.
- Recommandation: Afin d'éviter les marques sur le support, appliquer des couches supplémentaires pour niveler le sous-enduit.

Remarque : plus la surface est lisse, brillante et de couleur intense, plus la préparation du support doit être soignée.

Préparations

Appliquer en couche d'impression Sto-Prim pour faciliter la mise en œuvre sur les supports hydrauliques, par ex. le temps d'ouverture, et optimiser l'adhérence.

Recommandation:

La teinte du support doit être adaptée à la teinte de la couche de finition Stolit Milano®, en cas de teintes soutenues. Utiliser à cet effet des produits Sto de teintes appropriées dans l'éclaté de système.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports à température élevée.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : selon DTU 59.1

Préparation du produit

Diluer en ajoutant le moins d'eau possible pour atteindre la bonne consistance d'application. Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre. Si le produit est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe, régler la consistance d'application en conséquence. Ne pas diluer les produits aux teintes soutenues, ou alors

Fiche technique

Stolit Milano®

avec très peu d'eau. Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. en ce qui concerne la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	première couche d'enduit en 1 passe	1,50	kg/m ²
	couche intermédiaire	0,50	kg/m ²
	pastillage (par passe)	0,20 - 0,30	kg/m ²
	système complet Stolit Milano®	2,20 - 2,50	kg/m ²

La quantité de produit à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.

Constitution des couches	Couche d'impression : selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires. exemple : recommandations d'emploi d'un primaire Stoplex W, etc...
	Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux : appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés facilitant l'adhérence et régulant le pouvoir d'absorption. produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalinité)
	Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques : Recommandation: si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égales des teintes.

Application	Application manuelle
	Enduit de base : Appliquer l'enduit de base manuellement sur toute la surface et dans un sens quelconque (en mouvements croisés et transversaux) avec une épaisseur de couche maximale d'environ 1,0 mm par passe pour égaliser le support. En fonction du support et de la surface exigée, appliquer l'enduit de base en deux passes.
	Ragréer les grosses irrégularités du support (trous, etc.) avec un produit plus garnissant, adapté au support.
	Rectifier les irrégularités d'enduit. Les zones de ponçage restent visibles si elles ne sont pas retravaillées. Alternative : Après un bref temps de pose, feutrer les irrégularités / raccordements avec une taloche recouverte d'une éponge latex velours légèrement humide, mais pas mouillée.
	Reboucher ensuite les trous d'ancrage de l'échafaudage avec Stolit Milano® et les obturer avec soin en tenant compte des exigences esthétiques élevées de la surface.

Application à la spatule et pastillage :

Fiche technique

Stolit Milano®

Laisser sécher l'enduit de base, puis appliquer Stolit Milano® en revêtement de finition offrant de multiples aspects. Pour un enduit appliqué à la taloche à la fois raffiné et discret : Appliquer Stolit Milano® à la taloche par pastillage et dans un sens quelconque. Appliquer d'un seul tenant et non de façon trop dispersée. Laisser brièvement sécher la surface, puis la feutrer avec une éponge latex velours jusqu'à obtenir une surface relativement lisse, mais pas plane. Exécuter cette passe une à deux fois selon l'effet souhaité.

Pour un pastillage décoratif : appliquer Stolit Milano® à la taloche en une à deux passes par pastillage et dans un sens quelconque en respectant des temps de pause. Laisser les raccordements des différentes zones de pastillage en l'état ou les feutrer à l'aide d'une éponge latex velours.

Plus les enduits / enduits de marbrage sont épais, plus l'aspect de surface est adouci. Lorsque Stolit Milano® est appliqué en couche de finition par plusieurs personnes sur une même surface, il faut tenir compte du geste de chaque personne et, par conséquent, d'éventuelles variations de l'effet de surface.

D'autres effets de surface sont possibles au cas par cas. Lorsque Stolit Milano® est utilisé dans plusieurs teintes, il convient de commencer par la teinte la plus foncée.

Recommandation:
Réaliser un essai sur une surface témoin.

Stolit Milano® convient également au niveau des embrasures et des encadrements.

Après le séchage, la surface enduite de Stolit Milano® peut être recouverte de produits Sto, par ex. avec Lotus-Effect®, à base de résine siloxane ou de liant organique. Le recouvrement avec d'autres produits est possible sur demande, selon les cas.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. Un taux d'humidité de l'air élevé, des températures basses et une faible circulation d'air prolongent le temps de durcissement et de séchage.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à travailler ou fraîchement réalisée

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % :

En enduit de base, reprise des travaux après environ 8 heures,

En pastillage, reprise des travaux après environ 1 à 3 heures.

Ponçable : après environ 24 heures. Le séchage à cœur est atteint après environ 28 jours. La surface est alors plus difficile à poncer.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau après utilisation. Recueillir l'eau de nettoyage/rinçage et l'éliminer de façon appropriée.

Entretien des façades

Il est impossible d'anticiper le développement éventuel de mousses ou de verdissements sur une façade qui dépend de très nombreux paramètres

Fiche technique

Stolit Milano®

(environnement, présence d'une forêt, arbres à pollens, exposition aux vents, à la pluie, etc.). Il appartient à la Maîtrise d'Ouvrage, en tant que propriétaire du bâtiment, de mettre en place un programme d'entretien régulier

À titre indicatif, un nettoyage à l'eau sous pression tous les 5 ans est recommandé, avec ou sans l'utilisation de StoDécontaminant Concentré selon le niveau d'encrassement. Cette fréquence peut être ajustée en fonction de l'environnement.

Livraison

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System et nuancier StoFaçade, dans le respect des normes françaises

Conformément à la réglementation en vigueur selon les DTU 42.1/59.1 et le cahier 3035 du CSTB, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 ou de TSR (Taux de Réflexion Solaire) inférieur à 30% sont exclues. En climat de montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5. Sont concernés par cette réglementation, les revêtements de finition des systèmes d'imperméabilité, décoratifs et d'ITE.

Dans le cas d'une isolation thermique extérieure, on veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Vérifier au préalable, la conformité des teintes foncées avec la réglementation en vigueur.

La Technologie X-Black, disponible pour certains revêtements de finition de façade, permet de diminuer l'absorption solaire d'une teinte foncée ou soutenue. Pour cette dernière, il est possible d'obtenir un TSR supérieur ou égal à 30%.

Il faudra alors spécifier à la commande que la saisie sera effectuée en « article avec Technologie X-Black ». Pour en savoir plus, veuillez consulter les indications portées sur les teintes de nos nuanciers Sto.

La recette de teinte issue de la technologie X-Black peut entraîner de légères différences de couleur et de teinte par rapport à une teinte standard. N'utilisez que des produits portant le même numéro de lot sur des zones continues ou directement adjacentes.

Le feutrage à l'éponge latex humide peut entraîner des éclaircissements par endroits. La surface est alors légèrement mise à vif.

Stabilité des teintes :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître.

Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

Rupture de charges:

Les agressions mécaniques peuvent endommager les charges contenues dans le

Fiche technique

Stolit Milano®

produit, formant ainsi des marques claires. Cela n'influence ni la qualité du produit ni sa fonctionnalité

Précision sur les teintes :

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques et environnementales, au type de support, en cas particulier, dans le cas de :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

Elimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Grain de structure :

Les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

La teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Teintable	Le produit ne peut être teinté qu'en usine.
Emballage	Seau
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : 1^{er} Chiffre = chiffre final de l'année, 2^{ème} + 3^{ème} chiffre = semaine. Exemple : 9450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45^e semaine de 2029 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Fiche technique

Stolit Milano®

Expertise / avis technique

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (PSE et StoArmat Classic plus G/StoArmat Classic plus QS G) Évaluation technique européenne
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW et StoArmat Classic plus G/StoArmat Classic plus QS G) Évaluation technique européenne
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (PSE et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (PSE et StoLevell Novo) Évaluation technique européenne
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (PSE et StoLevell Duo et StoLevell Duo Plus) Évaluation technique européenne
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (L de roche et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
Avis Technique Français	StoRéno (en ETICS ou sur ancien support maçonnerie ou béton revêtu) et StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni, cheville / colle
Avis Technique Français	StoVentec R Enduits-bardage ventilé sur support bois-(ossature bois) StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni)
Avis Technique Français	StoVentec R Enduits-bardage ventilé sur support maçonné ou béton (ossature bois ou métallique) StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni)
ETA-17/0406	StoVentec R Évaluation technique européenne

Marquage

Groupe de produits Enduit de façade

Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr