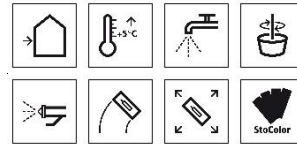


## Fiche technique

### Stolit K®

Enduit de finition organique, ignifugé, d'aspect taloché



#### Caractéristiques

##### Application

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie, façades isolées et façades ventilées avec sous-enduit
- sur supports hydrauliques et organiques
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

##### Propriétés

- enduit extérieur conforme à la norme NF EN 15824
- classification D3: DTU 59.1
- A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1
- Technologie X-black, disponible sur demande: emploi de teintes foncées ou soutenues possible sans risque d'échauffement excessif de la façade
- Excellent rendu final, teintes et durabilité
- avec protection de film encapsulée
- grande résistance à la fissuration, aux chocs et à la grêle associé au StoTherm Classic®
- très perméable à la vapeur d'eau
- très résistant à l'eau
- résistant aux intempéries
- diluable à l'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

##### Classification

- AFNOR NF T36-005: Famille II – Classe 2b

##### Aspect

- aspect taloché

##### Particularités / Indications

- produit mécanisable

#### Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Résistance à la diffusion de vapeur Sd – Epaisseur de couche d'air équivalente	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 moyen, plage déterminée pour granulométrie 2
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 faible (bonne résistance à la pluie)
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	90 - 100	V2 moyen
Comportement au feu (classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	EN 12939	0,7 W/(m*K)	

## Fiche technique

### Stolit K

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

#### Support

##### Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques, décollements et fissures.

Si l'enduit de finition a une taille de grain < 2,0 mm, il peut être nécessaire de prendre des mesures supplémentaires pour égaliser le support

##### Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives.

#### Mise en œuvre

##### Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports à température élevée.

Veiller à appliquer à l'abri des vents forts pendant l'application et durant la première phase de séchage.

##### Température de mise en œuvre

Température minimale du support et de l'air : +5 °C  
Température maximale du support et de l'air : selon DTU 59.1

##### Préparation du produit

Diluer en ajoutant le moins d'eau possible pour atteindre la bonne consistance d'application. Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre. Si le produit est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe, régler la consistance d'application en conséquence. Ne pas diluer les produits aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau. Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. en ce qui concerne la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

##### Consommation

Exécution	Consommation appr.	
K 1,0	1,80	kg/m <sup>2</sup>
K 1,5	2,30	kg/m <sup>2</sup>
K 2,0	3,00	kg/m <sup>2</sup>
K 3,0	4,30	kg/m <sup>2</sup>
K 6,0	6,00	kg/m <sup>2</sup>

La consommation de produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.

##### Constitution des couches

couche d'impression :

## Fiche technique

---

### Stolit K

---

selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires : StoPrim Sol GT, Stoplex W, StoPrim Grundex.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :

Sur un support minéral, il est recommandé d'utiliser une couche intermédiaire créant un pont d'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption.

Remarque : L'absence de couches intermédiaires peut compromettre les propriétés d'application et l'aspect du produit.

produits : StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalinité) ou Sto-Prim par exemple ou StoPrim BL après décapage.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :

Recommandation : si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes.

Produits : Sto-Prim, StoPrim BL par exemple après décapage.

---

#### Application

Application manuelle, mécanique

En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer uniformément le produit à taille du grain avec une taloche en acier inoxydable. Structurer la surface à l'aide d'une taloche en plastique rigide ou d'une taloche en polyuréthane.

Si un enduit de finition avec une taille de grain  $\geq 3,0$  mm est utilisé, il peut être structuré à l'aide d'une taloche en bois.

Le produit est projetable avec un pistolet à entonnoir ou avec des machines courantes à projeter les enduits fins.

La technique de travail, l'outillage de mise en œuvre et les supports influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

---

#### Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Séchage physique du produit par évaporation de l'eau.

Une forte épaisseur (> 2 mm), une humidité du support et de l'air plus élevée, une projection d'eau ou de pluie, un phénomène de condensation, des températures basses et une faible circulation d'air peuvent prolonger le temps de séchage du produit.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou encore fraîche.

Recouvrable après un séchage de 24 heures dans les conditions suivantes :

- température du support et de l'air : +20 °C
- humidité relative de l'air : 65 %

---

#### Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau après utilisation. Recueillir l'eau de nettoyage/rinçage et l'éliminer de façon appropriée.

---

## Fiche technique

### Stolit K

#### Entretien des façades

Il est impossible d'anticiper le développement éventuel de mousses ou de verdissements sur une façade qui dépend de très nombreux paramètres (environnement, présence d'une forêt, arbres à pollens, exposition aux vents, à la pluie, etc.). Il appartient à la Maîtrise d'Ouvrage, en tant que propriétaire du bâtiment, de mettre en place un programme d'entretien régulier.

À titre indicatif, un nettoyage à l'eau sous pression tous les 5 ans est recommandé, avec ou sans l'utilisation de StoDécontaminant Concentré selon le niveau d'encrassement. Cette fréquence peut être ajustée en fonction de l'environnement.

#### Livraison

##### Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System et nuancier StoFaçades, dans le respect des normes françaises

Conformément à la réglementation en vigueur selon les DTU 42.1/59.1 et le cahier 3035 du CSTB, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 ou de TSR (Taux de Réflexion Solaire) inférieur à 30% sont exclues. En climat de montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5. Sont concernés par cette réglementation, les revêtements de finition des systèmes d'imperméabilité, décoratifs et d'ITE.

Dans le cas d'une isolation thermique extérieure, on veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Vérifier au préalable, la conformité des teintes foncées avec la réglementation en vigueur.

La Technologie X-black, disponible pour certains revêtements de finition de façade, permet de diminuer l'absorption solaire d'une teinte foncée ou soutenue. Pour cette dernière, il est possible d'obtenir un TSR supérieur ou égal à 30%.

Il faudra alors spécifier à la commande que la saisie sera effectuée en « article avec Technologie X-black ». Pour en savoir plus, veuillez consulter les indications portées sur les teintes de nos nuanciers Sto.

La recette de teinte issue de la technologie X-black peut entraîner de légères différences de couleur et de teinte par rapport à une teinte standard. N'utilisez que des produits portant le même numéro de lot sur des zones continues ou directement adjacentes.

Vérifier que le produit correspond à la teinte commandée avant la mise en œuvre. De faibles différences de teinte par rapport aux livraisons précédentes sont possibles. N'utiliser sur une même surface que les livraisons dotées d'un même numéro de lot. Des lots différents doivent être mélangés avant leur application.

Stabilité sur les teintes:

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître.

Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

## Fiche technique

### Stolit K

#### Grain de structure :

Les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel, le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

La teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

#### Précision sur les teintes:

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques et environnementales, au type de support, en cas particulier, dans le cas de :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide.

#### Elimination d'additifs par lavage:

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

<b>Teintable</b>	Nuançage possible avec max. 1 % de StoTint Aqua. Un ajout de colorant incorporé manuellement ne peut se faire que ponctuellement pour un seau donné, il est donc impossible de garantir parfaitement la même couleur sur plusieurs seaux. Dans ce cas, l'utilisation d'une machine à teinter en agence ou en usine est indispensable.
------------------	---

<b>Emballage</b>	Seau
------------------	------

#### Stockage

<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

<b>Durée de stockage</b>	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : 1 <sup>er</sup> Chiffre = chiffre final de l'année, 2 <sup>ème</sup> + 3 <sup>ème</sup> chiffre = semaine. Exemple : 9450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2029 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.
--------------------------	---

## Fiche technique

### Stolit K

#### Expertise / avis technique

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (PSE et StoArmat Classic plus G/StoArmat Classic plus QS G) Évaluation technique européenne
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW et StoArmat Classic plus G/StoArmat Classic plus QS G) Évaluation technique européenne
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (PSE et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (PSE et StoLevell Novo) Évaluation technique européenne
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (PSE et StoLevell Duo et StoLevell Duo Plus) Évaluation technique européenne
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (L de roche et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construction bois – Fibre de bois et StoLevell Uni / fixation : chevillée/agrafée) Évaluation technique européenne
ETA -09/0304	StoTherm Wood 2 (construction maçonnerie - Fibre de bois et StoLevell Uni cheville / colle) Évaluation technique européenne
ETA-09/0267	StoTherm Resol (mousse phénolique et StoLevell Novo) Évaluation technique européenne
ETA-09/0266	StoTherm Classic 8 (construction bois – Panneaux CTB – PSE/StoColle Dispersion et StoArmat Classic Plus G, fixation : collée/agrafée)
Avis Technique Français	StoTherm Minéral COB (construction bois – Panneaux CTB- L de roche et StoLevell Uni, fixation : chevillée)
Avis Technique Français	StoRéno (en ETICS ou sur ancien support maçonnerie ou béton revêtu) et StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni, cheville / colle
Avis Technique Français	StoVentec R Enduits-bardage ventilé sur support bois-(ossature bois) StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni)
Avis Technique Français	StoVentec R Enduits-bardage ventilé sur support maçonné ou béton (ossature bois ou métallique) StoArmat Classic Plus G ou StoLevell Uni)
ETA-17/0406	StoVentec R Évaluation technique européenne

#### Marquage

**Groupe de produits** Enduit de façade

#### Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité  
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

## Fiche technique

---

### **Stolit K**

#### **Indications spéciales**

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

#### **Sto S.A.S.**

224 rue Michel Carré  
F - 95872 Bezons  
Téléphone: +33 1 34 34 57 00  
[www.sto.fr](http://www.sto.fr)