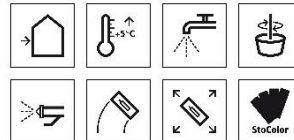


Fiche technique

Stolit® Effect

Enduit organique modelable à gros grains



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie, façades isolées et bardage ventilé avec sous-enduit
- sur supports hydrauliques et organiques
- comme enduit de finition
- comme enduit pour l'incrustation de matériaux à effets autorisés
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

Propriétés

- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
- enduit modelable à gros grains
- design de la structure libre
- granulométrie maximale : env. 3,0 mm
- maximise la mise en œuvre, le rendu final, les teintes et la durabilité
- A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1
- avec protection de film encapsulée renforcée
- grande résistance à la fissuration, aux chocs et à la grêle associé au StoTherm Classic®
- très perméable à la vapeur d'eau
- très résistant à l'eau
- résistant aux intempéries
- diluable à l'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

Aspect

- finition combinable avec certains agrégats Sto
- Textures StoSignature
- Texture Rough 10-50
- Texture Linear 10

Classification

- AFNOR NF T36-005 : Famille II – Classe 2b
- NF EN 1062.1: G₃ E₅ S₃₋₄ V₂ W₃ A₀ C₀
- NF DTU 59.2 : D3

Particularités / Indications

- voir le chapitre Services / Silo dans le guide produit ou dans le tarif
- si la teinte choisie a une valeur de luminosité ≥ 15 , il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition supplémentaire

Fiche technique

Stolit® Effect

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	90 - 100	V2 moyen
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

Préparations Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports à température élevée.

Veiller à appliquer à l'abri des vents forts pendant l'application et durant la première phase de séchage, afin d'éviter la formation de fissures et cloques dans la couche de finition.

Température de mise en œuvre Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau Préparer le matériau :
- Selon les conditions liées aux intempéries et au support, régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible.
- Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre.

Si le matériau est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe :
- Ajuster la consistance de la préparation.
- Ne pas diluer les matériaux aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau.
- Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	enduit pour l'incrustation de matériaux à effets	3,50 - 5,50 kg/m ²

Fiche technique

Stolit® Effect

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Couche d'impression :

selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :

appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés facilitant l'adhérence et régulant le pouvoir d'absorption.

produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant contre l'alcalinité)

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :

si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes.

Produits : Sto-Prim, StoPrep Isol Q (isolant contre l'alcalinité)

Application

Application manuelle, mécanique

Remarque :

Planifiez la mise en œuvre sur la surface de façade en fonction des conditions météorologiques et du type de mise en œuvre prévue, afin qu'une surface continue puisse être traitée en évitant au maximum les raccords.

« Texture Rough 30 » peut être citée comme technique standard de mise en œuvre.

Appliquer le produit uniformément et légèrement au-dessus de la taille du grain avec une taloche en acier inoxydable. lisser la surface en effectuant des mouvements croisés et transversaux avec la taloche en acier inoxydable et éviter de former des bavures.

Outils : taloche lisse, acier inoxydable, truelle de maçon.

Les techniques de mise en œuvre suivantes sont décrites :

Texture Rough 10-50

Texture Linear 10

Sur ces techniques, des directives de mise en œuvre distinctes sont disponibles.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. le produit est sec à cœur après environ 14 jours. Une forte humidité de l'air, des températures basses et une faible circulation de l'air prolongent les temps de prise et de séchage.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou encore fraîche.

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de 65 % : reprise possible des travaux au plus tôt après environ 24 heures.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau après utilisation. Recueillir l'eau de nettoyage/rinçage et l'éliminer de façon appropriée.

Fiche technique

Stolit® Effect

Entretien des façades

Il est impossible d'anticiper le développement éventuel de mousses ou de verdissements sur une façade qui dépend de très nombreux paramètres (environnement, présence d'une forêt, arbres à pollens, exposition aux vents, à la pluie, etc.). Il appartient à la Maîtrise d'Ouvrage, en tant que propriétaire du bâtiment, de mettre en place un programme d'entretien régulier.

À titre indicatif, un nettoyage à l'eau sous pression tous les 5 ans est recommandé, avec ou sans l'utilisation de StoDécontaminant Concentré selon le niveau d'encrassement. Cette fréquence peut être ajustée en fonction de l'environnement.

Livraison

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System

Contrôle de teinte et de lot :

Contrôler le produit avant la mise en œuvre pour s'assurer qu'il correspond à la teinte commandée.

Il est possible que des divergences visibles au niveau de la texture et de la teinte existent entre les différents lots et/ou les livraisons précédentes. Mettre en œuvre le même numéro de lot sur une même surface. Des lots différents sur une même surface doivent être mélangés avant leur mise en œuvre.

Stabilité chromatique :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier.

Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

grain de structure :

les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

la teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision chromatique :

Les conditions atmosphériques et environnementales du chantier influencent la précision de la teinte et l'homogénéité chromatique. Eviter absolument les circonstances suivantes (a - d) :

- absorption irrégulière du support
- différents degrés d'humidité du support à la surface
- fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

Fiche technique

Stolit® Effect

élimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintable	Le produit ne peut être teinté qu'en usine.
Réglage spécial possible	Il n'y a pas de réglages spéciaux prévus pour ce produit.
Emballage	Seaux
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : 1 ^{er} Chiffre = chiffre final de l'année, 2 ^{ème} + 3 ^{ème} chiffre = semaine. Exemple : 9450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45 ^e semaine de 2029 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.
Marquage	
Groupe de produits	Enduit de façade
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales	
Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.	

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr