

Stolit Effect

(Enduit à structurer pour façades, ignifugé)

Description du produit

Stolit Effect est un enduit à structurer pour l'extérieur, ignifugé, qui peut rester brut, ou dans lequel on peut projeter un mélange de silice et de carbure de silicium ou des billes de verre.

Stolit Effect est une finition utilisée dans de nombreux systèmes :

1. sur maçonnerie verticale, le *Stolit Effect* est conforme au DTU 59.2
2. Sur ITE, *Stolit Effect* est une finition des systèmes: *StoTherm Classic 1, 3 et 6*, *StoTherm Vario StoRéno*, *StoTherm Wood*.
3. Sur façade ventilée *StoVentec*.

Composition

Liant : Dispersion de polymère
Charge : Carbonate de calcium, Granulats de marbre calibrés. Phase aqueuse

Caractéristiques

- Permet d'obtenir des aspects de surface très spécifiques et différents :
- Aspect brut, aspect Terrazzo, et glasperl.
- Très perméable à la vapeur d'eau.
- Résiste aux intempéries.
- Grand choix de teinte.

| Classification |
|---|
| AFNOR NF T 36-005 Famille II - Classe 2 b |
| NF DTU 59.2 : D3 |
| NF EN 1062.1 G₃ E₅ S₃₋₄ V₂ W₃ A₀ C₀ |

Domaine d'utilisation

Enduit de finition de systèmes d'Isolation thermique par l'Extérieur, ou destiné aux maçonneries extérieures, ou sur façade ventilée.

Limites d'utilisation

Ne pas appliquer sur des supports humides ni sur des surfaces horizontales.

Ne pas appliquer sur d'anciennes imperméabilités.

Conformément aux réglementations en vigueur, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont exclues (en montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5). On veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Teintes foncées et soutenues

Les teintes X-black sont les teintes foncées et soutenues dont l'indice de luminosité est compris entre 10% et 35%.

Elles bénéficient de la technologie NIR (NearInfrared Reflection). Elles réfléchissent le rayonnement infrarouge du soleil et permettent d'obtenir un coefficient d'absorption solaire < 0.7,

parfaitement en conformité avec la réglementation DTU59.1 (Juin 2013) et cahier 3035 V2.du CSTB.

Ces teintes X-black sont applicables en extérieur sur : nos systèmes ITE, StoVentec R enduits et en ravalement D3 et D3 armé.

Les teintes X-black sont disponibles dans la plupart des teintes du « nuancier Façade » Sto (nous consulter).

Conditions de mise en œuvre

Préparation du support

Tous les supports doivent être plans, solides, non friables, exempts de fissures, propres et secs ; enlever les résidus de peinture ou de crépis non adhérents.

Application

En préambule, avant tout démarrage de chantier, il est fortement conseillé de suivre une formation pratique destinée à la mise en œuvre du produit *Stolit Effect* et de maîtriser l'application, ainsi que la réalisation de l'aspect choisi sur le chantier.

Stolit Effect est prêt à l'emploi, mais peut être dilué avec de l'eau jusqu'à la consistance d'application recherchée (entre 1 et 3%).

Bien malaxer le produit avant l'application.

Stolit Effect – Aspect brut :

Stolit Effect peut être utilisé en tant qu'enduit brut, sans granulats projetés dans la finition. Dans ce cas, l'aspect recherché est plutôt rustique. L'application du crépi est réalisée en déposant une épaisseur de couche plus ou moins régulière à l'aide d'une lisseuse inox. Il est possible de structurer la surface à l'aide de spatules, brosses ou autres outils adaptés à l'effet de surface désiré. Les coups de taloche et les bavures de spatules qui restent visibles peuvent être atténués après un temps de séchage suffisant, grâce au rouleau *Sto-Terrazzo Effect*, sur toute la surface ou sur certaines zones.

Stolit Effect – Aspect Terrazzo :

L'aspect *Terrazzo* est obtenu par projection de sable dans le produit encore frais.

Application à la taloche inox, en tirant le *Stolit Effect* dans l'épaisseur du grain, de préférence en croisé (Ne pas trop serrer le *Stolit Effect*).

Pour un aspect très soigné, passer le rouleau à poils courts, en croisé, jusqu'à disparition des coups de lisseuses.

Veillez à ne pas préparer de trop grandes surfaces avant la projection, car le produit pourrait commencer à sécher et occasionner la formation de peaux ou bien, veiller à disposer suffisamment de personnel pour appliquer le *Stolit Effect* et dans un délai court la projection de sable *Sto-Terrazzo Effect*. Projection du sable : Appliquer immédiatement par soufflage, le sable dans l'enduit encore frais. Cette application par soufflage est réalisée mécaniquement, à l'aide du pistolet à entonnoir *StoTerrazzo Effect Pistolet* (buse 9mm et pression entre 3 et 5 bars). Le soufflage du sable peut avoir lieu de manière plus ou moins dense et plus ou moins régulière. Une certaine irrégularité

donne des effets dans le crépi fini qui ne deviennent visibles qu'en prenant une certaine distance par rapport à la surface.

Après un temps de séchage suffisant, ancrer les sables projetés dans le crépi à l'aide du rouleau caoutchouc lisse *Sto Terrazzo Effect*. Le rouleau ne doit pas provoquer de bavures. Des indications plus précises de délai concernant le moment idéal pour ancrer les sables au rouleau ne peuvent être données, en raison des nombreux paramètres qui influencent le séchage (température, vent, ombrage, support, etc....). Lorsque l'on fait pénétrer le sable à effets trop tôt, le support risque d'être dégradé. Ces zones seraient ensuite visibles.

Mise en garde :

Veillez dans tous les cas à avoir une épaisseur suffisante de couche de *Stolit Effect*.

Le sable retombé ou rejeté ne doit pas être réutilisé.

Utiliser toujours le sable *StoTerrazzo Effect* : mélange de sable et de carbure de silicium.

Veillez à toujours bien façonner et lisser les arêtes. L'utilisation de truelles d'angle est recommandée.

Stolit Effect – Glasperl:

L'aspect billes de verre est obtenu par projection de billes de verre : *Glas Pearlen 2.0* dans le produit encore frais.

Application à la taloche inox, en tirant le *Stolit Effect* dans l'épaisseur du grain, de préférence en quinconce. (Ne pas trop tirer le *Stolit Effect*)

Pour un aspect très soigné, passer le rouleau à poils courts, en quinconce, jusqu'à disparition des coups de lisseuses. Veillez à ne pas préparer de trop grandes surfaces avant la projection, car le produit pourrait commencer à sécher et occasionner la formation de peaux ou bien, veiller à disposer suffisamment de personnel pour

appliquer le *Stolit Effect* et dans un délai court la projection de *Glas Pearlen 2.0*.

Projection des billes de verre : Appliquer immédiatement, par soufflage, les billes de verre dans l'enduit encore frais. Cette application par soufflage est réalisée mécaniquement, à l'aide du pistolet à entonnoir *StoTerrazzo Effect Pistolet* (buse 9mm et pression entre 3 et 5 bars). Le soufflage des billes peut avoir lieu de manière plus ou moins dense et plus ou moins régulière. Une certaine irrégularité donne des effets vivants dans le crépi fini et ne deviennent visibles qu'en prenant une certaine distance par rapport à la surface. Après un temps de séchage suffisant, ancrer les billes de verre projetées dans le crépi à l'aide du rouleau caoutchouc lisse *StoTerrazzo Effect*. Le rouleau ne doit pas provoquer de bavures. Des indications plus précises de délai concernant le moment idéal pour ancrer les billes au rouleau ne peuvent être données, en raison des nombreux paramètres qui influencent le séchage (température, vent, ombrage, support, etc.). Lorsque l'on fait pénétrer les billes de verre trop tôt, le support risque d'être dégradé. Ces zones seraient ensuite visibles.

Mise en garde : Veiller dans tous les cas à avoir une épaisseur suffisante de couche de *Stolit Effect*. Les billes de verre retombées ou rejetées ne doivent pas être réutilisées. Utiliser toujours les *StoGlas Pearlen 2.0*. Veillez à toujours bien façonner et lisser les arêtes. L'utilisation de truelle d'angle est recommandée.

Les étapes nécessaires à la réalisation des aspects Terrazzo ou Glasperl



- 1- application Stolit Effect
- 2- projection StoTerrazzo Effect ou StoGlas Pearlen 2.0
- 3 - Ancrage avec rouleau caoutchouc lisse *StoTerrazzo Effect*

Consommation :

Stolit Effect: aspect brut environ 3,5 à 5.5 kg/m²

StoTerrazzo Effect: 0.4 kg/m² StoGlas

Pearlen 2.0: 0.4 kg/m²

Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur. Elles doivent être adaptées in situ en fonction de l'absorption et du relief du support. (voir tableau 1)

Températures d'application

La température lors de l'application (produit, support, ambiance) doit être comprise entre +5 °C et +35 °C.

Temps de séchage

Le temps de séchage dépend de la température, du vent et de l'humidité relative.

Stolit Effect sèche physiquement par évaporation de l'eau. Par conditions idéales, notamment l'été.

Stolit Effect résiste à la pluie après env. 24 heures (+20 °C/65% d'humidité relative). Le séchage à cœur est complet après env. 14 jours. Par conditions météorologiques

défavorables, il peut être nécessaire d'attendre entre 2 à 4 jours pour obtenir la résistance au délavage. Dans ce cas, il est nécessaire de protéger la façade contre les intempéries.

Précision sur les teintes

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques, au type de support, en particulier dans le cas de:

- a) Comportement d'absorption hétérogène du support,
- b) Différence de niveaux d'humidité du support sur toute la surface,
- c) Localement alcalinité/ substances très différentes en surface du support
- d) Incidence directe de la lumière du soleil avec ombre portée sur le revêtement fraîchement appliqué.

Délavage

Lorsque le séchage est retardé et que les couches du revêtement ne sont pas complètement sèches à cœur, des effets de surface (stries) causés par la rosée, brouillard, eau pulvérisée ou de la pluie peuvent apparaître au cours des premiers cycles de vie du produit en raison des agents technologiques solubles dans l'eau. En fonction de l'intensité de la teinte, cet effet peut se produire à des degrés divers. Cela ne constitue pas une altération de la qualité du produit. Ces effets disparaissent habituellement avec les précipitations suivantes.

Nettoyage des outils

A l'eau, immédiatement après utilisation.

Mesures de sécurité

La distance entre l'échafaudage et la façade doit être correctement étudiée selon l'application, en particulier lorsque *Stolit Effect* est saupoudré de sable par projection. Prévoir les protections nécessaires : masque à poussière, etc. ... Les distances des échafaudages doivent correspondre aux prescriptions légales.

Conditionnement, stockage

Conditionnement

Emballage: 25 Kg et par palette de 600 kg.

Teinte

En blanc et dans les teintes du nuancier StoColor System et nuancier StoFaçade. Peut-être teinté avec *StoTintAqua* (concentré de teintage aqueux) jusqu'à max. 1 % du poids. Supplément de prix pour les couleurs plus intenses.

Stockage

Conserver au sec, en cas d'humidité, la formation de grumeaux est possible. Observer la mise en garde sur l'étiquette de l'emballage ainsi que la fiche de données de sécurité

| Tableau 1 | |
|---|---------------------------|
| Supports | Primaire |
| Peinture à la dispersion / Peinture à la résine | StoPrim Plex |
| Peinture silicate | StoPrim Grundex |
| Béton (si lisse) | StoPrim Plex |
| Enduit hydraulique et béton | StoPrim Grundex |
| Crépi ancien | StoPlex W |
| Crépi organique de finition – Panneaux Glasal | Stoplex W/StoPrep Contact |


Tableau 2: Consommation et numéros d'articles

| Teinte | Emballage | Consom. Env/ N° d'article |
|---------|-----------|---------------------------------------|
| Blanc | 25 kg | 3.5 – 5.5 kg/m ² 00966-001 |
| Teinté | 25 kg | 3.5 – 5.5 kg/m ² 00966-002 |
| X-black | 25 kg | 3.5-5.5 Kg/m ² 00966-005 |

| Tableau 3 : Données Physiques | | | |
|--|--|--|------------------------|
| Critères – Stolit Effect | Norme/prescription d'essai | Valeur | Indication |
| Densité à 20°C | DIN EN ISO 2811 | 1,7-1,9 g/cm ³ | |
| Diffusion à la vapeur d'eau coefficient μ Coefficient de diffusion de vapeur d'eau Sd | DIN EN ISO 7783-2 DIN EN ISO 7783-2 | 90-100 0.18 – 0.19 m | V 2 moyen V 2 moyen |
| Perméabilité à l'eau W | DIN EN 106203 | < 0.,05 kg/(m ² *h _{0,5}) | W3 faible |
| Conductivité thermique | DIN 4108 | 0,7 W/(m.K) | |

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Stolit Effect

| | |
|---|---------------------------|
|  | |
| Sto AG, Ehrenbachstr.1, D-79780 Stühlingen 10 | |
| EN 15824 | |
| Enduit de maçonnerie organique extérieur | |
| Stolit Effect | |
| Réaction au feu | A2-s1, d0 (inflammable) |
| Absorption d'eau | W3 (faible) |
| Perméabilité vapeur d'eau | V2 (moyen) |
| Conductivité Thermique | PND |
| Adhérence sur béton | $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ |
| Durabilité | PND |

*PND « Performance non déterminée »

Assurances

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site Sto.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Sto SAS

Siège de Sto France

224 Rue Michel Carré

CS. 40045

95872 BEZONS Cédex

Tél 01 34 34 57 00

Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret : 302 571 732 00163 - RCS Pontoise 2004 B 00636 - APE 4673B

Agences de :

Dijon

Tél 03 80 51 77 40

Fax 03 80 54 01 31

Z.I. Acti Sud

5, rue Louis Lumière

21160 MARSANNAY LA COTE

Lyon

Tél 04 72 79 41 90

Fax 04 72 79 41 99

Z.I. Mi-Plaine

53 Chemin de Genas

69800 ST PRIEST

Metz

Tel 03 87 54 12 20

Fax 03 87 32 40 28

Campus d'activité de la Maxe

57140 LA MAXE

Mulhouse

Tél 03 89 53 22 82

Fax 03 89 53 22 95

5 Impasse des Crêtes

Z.A. Jeune Bois

68270 WITTENHEIM

Nancy

Tél 03 83 59 48 49

Fax 03 83 59 48 50

18 rue Emile Levassor

Z.A. des Franclos

54710 LUDRES

Paris

Tél 01 34 34 57 00

Fax 01 34 34 56 60

224 rue Michel Carré

95870 BEZONS

Thonon

Tél 04 50 71 04 78

Fax 04 50 71 88 66

Route de l'Usine Bonatrais

74140 SCIEZ

Strasbourg

Tél 03 88 19 27 08

Fax 03 88 81 37 10

Z.A. Vogealeu

Rue du Château d'Angleterre

BP 160

67304 SCHILTIGHEIM Cedex

Usine de la

Copechagnière

Tél 02 51 45 71 00

Fax 02 51 41 40 97

11 rue Pierre Rézeau

85260 LA COPECHAGNIERE

Aubagne

Tél 04 42 18 39 40

Fax 04 42 01 69 00

Z.I. Les Paluds

187 Avenue du Mistral

13400 AUBAGNE

Bordeaux

Tel 05 56 07 42 40

Fax 05 56 90 99 80

11 Avenue Archimède

33600 PESSAC

Rennes

Tél 02 23 61 19 10

Fax : 02 99 22 85 10

ZI Sud-Est

7 rue de la Sauvaie

35000 RENNES

Lille

Tél 03 28 76 16 60

Fax 03 20 10 93 50

ZA de la Broye

Rue du Chauffour

59710 ENNEVELIN

Tours

Tél 02 47 34 31 20

Fax 02 47 34 37 30

40 rue des Frères Lumière

37170 CHAMBRAY LES TOURS

Rosny sous Bois

Tél 01 41 72 10 70

Fax 01 48 12 81 25

11 rue Joseph et Etienne

de Montgolfier

93110 ROSNY SOUS BOIS

Nantes

Tél 02 28 03 99 50

ZAC Les hauts de Couëron

3 Rue de Fonteny

44220 COUERON

Assistance Technique

Tel 0 809 10 20 10

sto.technique.fr@sto.com

Centre de Formation

Tel 0 1 34 34 57 30

Formation.fr@sto.com

Service Clients

Tel 0 809 10 12 10

Fax 0 809 10 12 11

Clermont Ferrand

Tél 04 73 99 47 50

Fax 04 73 16 10 66

ZAC des Claveloux

2 rue Claude Burdin

63100 CLERMONT FERRAND