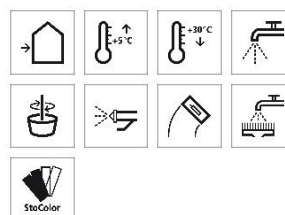


Fiche technique

Stolit AimS® MP

Enduit de finition avec émulsion de résine siloxanée, optimisé sur le plan écologique, garanti sans protection de film, comme enduit fin ou enduit modelable



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie, façades isolées avec StoTherm Classic® LdR
- enduit de finition du StoTherm AimS sous certification « Ange bleu »
- sur supports d'enduit hydrauliques et organiques
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

Propriétés

- enduit de finition extérieur de haute qualité selon EN 15824 avec matières premières renouvelables
- classification D3 : DTU 59.1
- classement au feu : A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1 inflammable
- sans protection de film biocide
- avec protection naturelle contre la contamination par algues et champignons
- grande résistance aux intempéries, avec émulsion de résine siloxanée
- faiblement perméable à l'eau
- sans solvants ni plastifiant conformément à la directive VdL-RL01
- très perméable à la vapeur d'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

Aspect

- enduit fin feutré, enduit modelable

Particularités / Indications

- Enduits fins feutrés: il peut être nécessaire d'appliquer des couches supplémentaires d'enduit pour égaliser le support.
- en fonction de l'exposition et de l'application, selon les zones du bâtiment: prendre des mesures supplémentaires de protection contre les micro-organismes :
 - dans les zones à fort verdissement, prévoir une peinture de protection décorative optionnelle StoColor Lotusan AimS en 2 couches, directement sans primaire sur Stolit AimS MP.
 - prévoir des mesures constructives de protection contre l'humidité pour la façade, par ex. un avant-toit

Fiche technique

Stolit AimS® MP

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Résistance à la diffusion de vapeur Sd – Epaisseur de couche d'air équivalente	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062 -3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible (bonne résistance à la pluie)
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 moyen
Résistance à la traction sur béton	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	
Densité de flux massique V	EN ISO 7783-2	moyen	V2 moyen

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences, de graisses et de poussière, et d'agents anti-adhésifs.

L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques, décollements et fissures.

- Si le produit est utilisé comme enduit fin feutré en couche fine, ragréer pour égaliser le support.

-.Pour les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec un changement d'isolant, ex. une bande coupe-feu ou une protection contre l'incendie, traiter d'abord ces parties puis appliquer l'enduit de base.

Épaisseurs de couches dans le système d'isolation thermique par l'extérieur :

- Système complet d'enduit sur système d'isolation par l'extérieur: minimum 4 mm
- Le sous-enduit doit mesurer plus de 3,0 mm d'épaisseur.
- Recommandation: Afin d'éviter les marques sur le support, appliquer des couches supplémentaires pour niveler le sous-enduit.

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives. Nettoyer le support, si nécessaire.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +5 °C
température maximale : +30 °C

Fiche technique

Stolit AimS® MP

Préparation du produit

- Diluer en ajoutant le moins d'eau possible pour atteindre la bonne consistance d'application.
- Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre.

Si le produit est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe :

- Régler la consistance d'application en conséquence.
- Ne pas diluer les produits aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau. Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation

Type d'application	Consommation appr.
par mm de couche	1,70 kg/m ²
comme couche d'enduit fin feutrée	1,50 kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.

Constitution des couches

couche d'impression :

Selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Par exemple : recommandations d'emploi d'un primaire StoPrim Sol GT, Stoplex W, StoPrim Grundex.

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :

- Sur un support minéral, l'absence de couche intermédiaire peut compromettre les propriétés d'application et l'aspect visuel du produit.
- Recommandation: Appliquer une couche intermédiaire qui égalisera le pouvoir d'absorption et créera un pont d'adhérence.
- Produits : StoPrim, StoPrim BL après décapage, StoPrep Isol Q.

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :

- si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes.
- Produits : StoPrim, StoPrim BL après décapage..

Application

Remarque :

- N'appliquer que des produits d'un même lot sur une même surface.
- La technique de travail, l'outillage et les supports influent énormément sur le rendu final.
- L'outillage recommandé est indicatif.

Application manuelle en couches fines:

1. Appliquer le produit uniformément avec une taloche en acier inoxydable épaisseur de couche : min. 1 mm, localement max. 5 mm
2. Structurer selon la structure de surface souhaitée avec une taloche, une brosse, un rouleau à structurer, une truelle, une spatule ou une éponge

Recommandation en ravalement pour l'application d'une surface d'enduit fin feutrée
Etape 1 :

Fiche technique

Stolit AimS® MP

Sur le support préparé, appliquer un enduit de finition d'aspect taloché, (taille du grain : 1,5 mm) à l'aide d'une taloche en acier inoxydable et lisser légèrement.

Retirer ensuite le surplus d'enduit et les grains de structure dans la surface à l'aide d'une taloche en plastique. Laisser sécher la surface.

Etape 2 :

Utilisation de l'enduit modelable en tant qu'enduit fin :

Appliquer l'enduit modelable de manière régulière, sur une épaisseur d'environ 1mm. Laisser la surface prendre pendant quelques instants, puis feutrer uniformément à l'aide d'une éponge. Pendant le feutrage, mouiller régulièrement l'éponge avec de l'eau, à l'aide d'un pulvérisateur, par exemple.

Application de l'enduit modelable aspect brossé :

Appliquer l'enduit modelable bien couvrant, en 2 couches puis brosser la surface à l'aide d'une brosse.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

- Séchage physique du produit par évaporation de l'eau
- le produit est sec à cœur après environ 14 jours.

Une forte épaisseur (> 2 mm), une humidité du support et de l'air plus élevée, une projection d'eau ou de pluie, un phénomène de condensation, des températures faibles et une faible circulation d'air peuvent prolonger le temps de séchage et le durcissement du produit.

En cas de conditions atmosphériques défavorables, adopter les mesures de protection adaptées sur la surface de façade à travailler ou fraîchement réalisée (par ex. : contre la pluie).

Recouvrable après un séchage de 24 heures, pour des épaisseurs maximales de couches d'enduit de 2 mm, dans les conditions suivantes :

- température du support et de l'air : +20 °C
- humidité relative de l'air : 65 %

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Entretien des façades

Il est impossible d'anticiper le développement éventuel de mousses ou de verdissements sur une façade qui dépend de très nombreux paramètres (environnement, présence d'une forêt, arbres à pollens, exposition aux vents, à la pluie, etc.). Il appartient à la Maîtrise d'Ouvrage, en tant que propriétaire du bâtiment, de mettre en place un programme d'entretien régulier.

À titre indicatif, un nettoyage à l'eau sous pression tous les 5 ans est recommandé, avec ou sans l'utilisation de StoDécontaminant Concentré selon le niveau d'encrassement. Cette fréquence peut être ajustée en fonction de l'environnement.

Livraison

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System et nuancier Sto Façade, dans le respect des normes françaises

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

Conformément à la réglementation en vigueur selon les DTU 42.1/59.1 et le cahier 3035 du CSTB, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 ou de TSR (Taux de Réflexion Solaire) inférieur à 30% sont exclues. En climat de montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5. Sont concernés par cette réglementation, les revêtements de finition des systèmes d'imperméabilité, décoratifs et d'ITE.

Dans le cas d'une isolation thermique extérieure, on veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Vérifier au préalable, la conformité des teintes foncées avec la réglementation en vigueur.

Produit teinté

Vérifier que le produit correspond à la teinte commandée avant la mise en œuvre. De faibles différences de teinte par rapport aux livraisons précédentes sont possibles. N'utiliser sur une même surface que les livraisons dotées d'un même numéro de lot. Des lots différents doivent être mélangés avant leur application.

Stabilité des teintes:

Les intempéries, l'intensité des rayons UV, l'influence de l'humidité et les dépôts modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître.

- Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier.
- Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

Grain de structure :

- Les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.
- La teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair.
- Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite. ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Abrasion mécanique

- Les agressions mécaniques peuvent endommager les charges contenues dans le produit, formant ainsi des marques claires. Cela n'influence ni la qualité du produit ni sa fonctionnalité.

Précision sur les teintes :

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques et environnementales, au type de support, en cas particulier, dans le cas de :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support en surface

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

c. fortes variations différences d'alcalinité et/ou de composition du support
d. exposition directe aux rayons du soleil avec formation d'ombres nettement délimitées sur le revêtement encore humide.

Elimination d'additifs par lavage :

- Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface.
- L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintable	Nuançage possible avec max. 1 % de StoTint Aqua. Un ajout de colorant incorporé manuellement ne peut se faire que ponctuellement pour un seau donné, il est donc impossible de garantir parfaitement la même couleur sur plusieurs seaux. Dans ce cas, l'utilisation d'une machine à teinter en agence ou en usine est indispensable.
------------------	---

Indications	Ne pas ajouter d'agents biocides
--------------------	----------------------------------

Emballage	Seau
------------------	------

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

Les seaux entamés devront être utilisés rapidement.

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Indication du n° de lot concernant le temps de stockage : chiffre 1 = dernier chiffre de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine de l'année exemple : 6 23 0012345 - durée de stockage jusqu'à la fin de la 23 ^e semaine de 2026
--------------------------	---

Expertise / avis technique

ETA-20/0204	StoTherm Classic L/MW AimS (MW/MW-L et StoArmat Classic AimS) Évaluation technique européenne
ETA-20/0273	StoTherm Classic PSE AimS (PSE et StoArmat Classic AimS) Évaluation technique européenne

Marquage

Groupe de produits	Enduit de finition organique
---------------------------	------------------------------

Sécurité	Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.
-----------------	--

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr