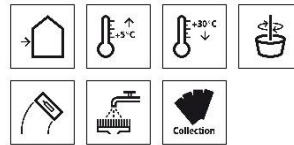


Fiche technique

StoSuperlit®

Enduit organique aspect granulat de marbre

**Caractéristique****Application**

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie enduite
- sur façades isolées
- sur sous-enduits hydrauliques avec couche de fond
- particulièrement adapté aux zones de soubassement et aux passages soumis à des chocs
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries
- en cas d'application en surface de façade, toujours prévoir un calepinage de joints délimitant les zones

Propriétés

- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
- enduit organique aspect granulat de marbre avec liant transparent
- Sable calcaire teinté pour K 1.5
- Sable de quartz teinté et mica pour K 0.8
- avec la X-Black Technology thermo-réfléchissante
- très résistant aux intempéries
- perméable à la vapeur d'eau
- sans protection de film biocide

Aspect

- Nuancier : 24 teintes StoSuperlit® K 1.5
- Nuancier : 8 teintes StoSuperlit® K 0.8

Classification

- AFNOR NF T36-005: Famille II – Classe 2b

Particularités / Indications

- Toujours appliquer StoSuperlit K avec une couche de fond d'une couleur assortie.

Caractéristiques techniques

| Critère | Norme / Prescription de contrôle | Valeur/ Unité | Indications |
|---|----------------------------------|---|-------------|
| Densité | EN ISO 2811 | 1,4 - 1,8 g/cm ³ | |
| Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air | EN ISO 7783 | < 0,5 m | V2 moyen |
| Taux de perméabilité à l'eau w | EN 1062-3 | < 0,5 kg/(m ² h ^{0,5}) | W2 moyen |
| Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau | EN ISO 7783 | 60 - 120 | V2 moyen |
| Comportement au feu | EN 13501-1 | A2-s1, d0 | |
| Résistance à la traction sur béton | EN 1542 | ≥ 0,3 MPa | |

Fiche technique

StoSuperlit®

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. Des supports humides ou non complètement secs peuvent provoquer des dommages dans les couches suivantes, tels que la formation de bulles, des fissures, des décolorations ou un voile blanchâtre du liant transparent.

Pour StoSuperlit K 0.8 (variante d'enduit fin) avec une épaisseur de couche d'environ 1,2 mm, on suppose une planéité de la surface du sous-enduit/du support analogue \geq au niveau de qualité Q2. Aucune marque de traitement ou bavure d'enduit ne doit rester visible au niveau Q2 de la planéité de la surface. Seules des marques visibles sous des conditions d'éclairage particulières (en lumière rasante) sont tolérées.

Pour des épaisseurs de couche d'enduit de finition inférieures à 2 mm, des enduits de ragréage supplémentaires peuvent être nécessaires pour égaliser le support.

Dans les systèmes d'ITE, les zones présentant un changement de matériau, par exemple au niveau des bandes coupe-feu, doivent être préalablement ragréées, puis, après séchage, recevoir l'enduit de base armé.

Épaisseurs de couches dans le système d'isolation thermique par l'extérieur :
- Système complet d'enduit : minimum 4 mm pour sous-enduit et enduit de finition

Information sur les niveaux de qualité Q1-Q4 : voir fiche 3 du Bundesverband der Gipsindustrie e.V (Fédération allemande de l'industrie du plâtre)

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives. Vérifier si l'état de surface requis peut être classé de manière analogue ou supérieure à Q2.

Préparer le support cohésif avec une couche de fond garnissante et de couleur assortie pour l'enduit de finition.

Planifier et traiter des surfaces importantes en différentes sections. En cas d'application dans la surface de la façade, limiter la taille de la surface avant l'application avec des joints délimitant le champ, par ex. des joints en bossage ou des facteurs propres à l'objet, tels que les angles rentrants de pans de murs.

Taille de la surface recommandée pour K 1.5 : $\leq 15 \text{ m}^2$ avec 2 personnes.
Taille de la surface recommandée pour K 0.8 : $\leq 5 \text{ m}^2$ avec 2 personnes.

Les plinthes jusqu'à 1 m de hauteur peuvent être réalisées sans limite. Toujours revêtir les surfaces partielles dans leur intégralité, sans interruption en une seule passe.

Fiche technique

StoSuperlit®

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer ni laisser sécher le produit sous les rayons directs du soleil. Des différences de brillance voire de légères opacités peuvent apparaître.

Veiller à appliquer à l'abri des vents forts pendant l'application et durant la première phase de séchage, afin d'éviter la formation de fissures et cloques dans la couche de finition.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau

Le produit est prêt à l'emploi, il doit généralement simplement être appliqué et ne requiert aucune dilution. Selon les conditions météorologiques et celles du support, il est possible d'ajouter jusqu'à 0,5 % d'eau au maximum.

Ne pas utiliser de malaxeurs en aluminium, le liant liquide peut se colorer en réaction avec les particules d'aluminium.

Homogénéiser le produit brièvement et à faible vitesse, en évitant la formation de mousse. La transparence du liant sec peut être perturbée par une forte formation de mousse.

Consommation

Exécution

Consommation appr.

K 1,5

5,00 - 6,00 kg/m²

K 0,8

2,00 - 2,50 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

couche d'impression :

selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Couche de fond / couche intermédiaire :

Appliquer une couche intermédiaire pigmentée, adaptée à la teinte finale, créant un pont d'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption sur tous les supports cohésifs.

Remarque : la couche intermédiaire teintée adaptée peut être commandée en indiquant la teinte d'origine du StoSuperlit. ([Tableau en Annexe](#))

produits : Sto-Prim, Sto-Prim QS

Couche de finition :

Appliquer l'enduit de finition dans la granulométrie souhaitée et la quantité prescrite.

Produits : StoSuperlit® K 1.5 et StoSuperlit® K 0.8

Dans les zones fortement exposées aux intempéries et aux contraintes mécaniques, il

Fiche technique

StoSuperlit®

est possible d'appliquer en option StoSuperlit Protect comme vitrification supplémentaire.

Application

application manuelle

Pour StoSuperlit K 1.5 :

Appliquer le produit avec une Sto-Truelle à Lisser inoxydable sur une épaisseur d'env. 1,5 fois l'épaisseur de grain de manière à ce que le support soit bien recouvert. Ensuite, lisser la surface rapidement à l'aide d'une Sto-Truelle à Lisser inoxydable ou une Sto-Truelle à Lisser plastique. Nettoyer régulièrement la truelle de lissage pour enlever les matériaux séchés ou superflus. Il est recommandé de déplacer ou de lisser à nouveau la surface, en fonction des conditions météorologiques, après environ 10 à 20 minutes. Ne pas retravailler la surface fraîchement réalisée et lissée dès qu'elle commence à sécher.

Pour StoSuperlit K 0.8 :

Appliquer le produit avec une Sto-Truelle à Lisser inoxydable sur une épaisseur d'env. 1,5 mm et lisser de manière à ce que le support soit bien recouvert. Ensuite, lisser la surface rapidement à l'aide d'une truelle de lissage StoCalce Marmorino. Lorsque le matériau a légèrement pris un aspect mat, la surface est compactée, en fonction des conditions météorologiques, après environ 10 à 20 minutes. Nettoyer régulièrement la truelle de lissage pour enlever les matériaux séchés ou superflus.

Après l'application, il est également possible de lisser l'enduit de finition à l'aide de la Sto-Truelle à Lisser plastique en exerçant une légère pression et en effectuant des mouvements circulaires. Une surface légèrement rugueuse se forme.

Lorsque le matériau a pris un aspect légèrement mat, la surface est de nouveau lissée après environ 10 à 20 minutes, en fonction des conditions météorologiques, à l'aide de la truelle de lissage en plastique, en exerçant une légère pression et en effectuant des mouvements circulaires.

Ne pas retravailler la surface fraîchement lissée dès qu'elle commence à sécher.

Remarque :

Si le produit est travaillé de manière trop intensive à la truelle, des décolorations peuvent apparaître en raison de l'abrasion.

Sur une même surface, utiliser uniquement des produits de la même charge.

La technique de travail, l'outillage et le support influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. Le produit est sec au bout de 14 jours environ à une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Si les conditions sont défavorables, le séchage dure plus longtemps.

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de 65 % : reprise de travaux possible au plus tôt après environ 72 heures.

Fiche technique

StoSuperlit®

Une forte humidité ($\geq 85\%$ d'humidité relative) ainsi que l'humidité due au support, à la condensation, à la pluie, aux projections d'eau, etc. sont des conditions défavorables et doivent être évitées pendant la première phase de séchage. Des décolorations blanchâtres du liant transparent ou des perturbations du film peuvent en être la conséquence.

En cas de conditions météorologiques défavorables, il convient de prendre des mesures de protection appropriées (par ex. protection contre la pluie) sur la surface de la façade à traiter ou fraîchement réalisée.

| | |
|---|--|
| Nettoyage des outils | Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation. |
| Indications, recommandations, informations spéciales, divers | Vérifier si les teintes foncées, en fonction de leur valeur TSR, sont adaptées au support. |

Livraison

| | |
|---------------|--|
| Teinte | <p>teintes de la collection K 1.5 : selon la collection (PG 11), teintes spéciales : sur demande (quantité minimale de commande : 46 kg = 2 seaux) (PG 12), Teintes de nuancier K 0.8 : aucune teinte spéciale possible, collection personnelle</p> <p>Stabilité chromatique : L'aspect des revêtements peut changer sous l'effet des conditions atmosphériques, de l'humidité, du rayonnement UV et des dépôts. Des différences de teintes peuvent apparaître. Le processus de modification est dynamique et influencé par les conditions climatiques et l'exposition.</p> <p>Précision chromatique : StoSuperlit contient un liant qui sèche de manière transparente et qui est résistant aux intempéries. En cas d'humidité de l'air très élevée ou d'exposition prolongée à l'humidité, StoSuperlit peut prendre un aspect blanchâtre et transparent en raison de l'accumulation d'humidité. Ce processus est réversible, c'est-à-dire que dans des conditions sèches, le liant redevient transparent, dans la mesure où aucune perturbation du film due au séchage n'a été à l'origine de la mise en œuvre.</p> |
|---------------|--|

| | |
|---------------------------------|---|
| Réglage spécial possible | Le produit ne contient pas de conservation par film. Il n'est pas possible de renforcer davantage la protection contre la contamination par algues et champignons. Il n'est pas possible de garantir l'absence durable de contamination par les algues et/ou les champignons. |
|---------------------------------|---|

| | |
|------------------|-------|
| Emballage | Seaux |
|------------------|-------|

Stockage

| | |
|-------------------------------|---|
| Conditions de stockage | Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil. |
| Durée de stockage | La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. |

Fiche technique

StoSuperlit®

Explication du numéro de lot :

1^{er} Chiffre = chiffre final de l'année, 2^{ème} + 3^{ème} chiffre = semaine.

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Marquage

Groupe de produits

Enduit de façade

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Respecter la fiche de données de sécurité !

Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Peut provoquer une allergie cutanée. Éviter de respirer les brouillards ou les vapeurs. Porter des gants de protection. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Rapporter le contenu/le contenant à une entreprise d'élimination de déchets agréée ou à un point de collecte communal.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

| Superlit® K 0.8 | SUPPORT | | | TSR | Sto-Prim |
|-----------------|---------|---------|--------|-----|-----------|
| | Raval. | ITE LdR | Ventec | | |
| 08-800 | | | X | 13 | N00 35 00 |
| 08-810 | | | X | 19 | N00 50 00 |
| 08-820 | | | X | 17 | N00 50 00 |
| 08-830 | | | X | 16 | N00 45 00 |
| 08-840 | X | X | X | 30 | N00 60 00 |
| 08-850 | X | X | X | 51 | N00 75 00 |
| 08-860 | | | X | 13 | Y13 40 20 |
| 08-890 | X | X | X | 30 | Y10 75 15 |
| 08-900 | X | X | X | 42 | Y10 80 10 |
| 08-910 | X | X | X | 51 | Y10 85 05 |
| 08-930 | X | X | X | 33 | B69 70 05 |

StoSuperlit® K 0.8

Fiche technique


StoSuperlit®

| Superlit® K 1.5 | SUPPORT | | | TSR | Sto-Prim |
|-----------------|---------|---------|--------|-----------|-----------|
| | Raval. | ITE LdR | Ventec | | |
| 15-700 | X | X | X | 49 | Y09 83 15 |
| 15-710 | X | X | X | 53 | Y09 83 15 |
| 15-720 | X | X | X | 59 | Y09 85 10 |
| 15-600 | X | X | X | 30 | Y14 50 20 |
| 15-610 | X | X | X | 37 | Y08 60 03 |
| 15-620 | X | X | X | 44 | Y08 80 03 |
| 15-500 | | | X | 26 | Y08 50 03 |
| 15-510 | X | X | X | 32 | Y08 60 03 |
| 15-520 | X | X | X | 41 | Y08 70 03 |
| 15-400 | | | X | 22 | N00 45 00 |
| 15-410 | X | X | X | 33 | N00 60 00 |
| 15-420 | X | X | X | 62 | Blanc |
| 15-300 | | | X | 24 | N00 45 00 |
| 15-310 | X | X | X | 39 | N00 60 00 |
| 15-320 | X | X | X | 64 | Blanc |
| 15-200 | X | X | X | 33 | N00 60 00 |
| 15-210 | X | X | X | 51 | N00 85 00 |
| 15-220 | X | X | X | 64 | Blanc |
| 15-100 | X | X | X | 30 | Y08 60 03 |
| 15-110 | X | X | X | 36 | Y08 70 03 |
| 15-120 | X | X | X | 50 | Y08 80 03 |
| 15-000 | X | X | X | 36 | N00 60 00 |
| 15-010 | X | X | X | 36 | N00 60 00 |
| 15-020 | X | X | X | 36 | N00 60 00 |

StoSuperlit® K 1.5

Fiche technique

StoSuperlit®

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 15-000 - TSR: 36 (00152-114) | 15-010 - TSR: 36 (00152-115) | 15-020 - TSR: 36 (00152-116) | 15-100 - TSR: 30 (00152-117) | 15-110 - TSR: 36 (00152-118) | 15-120 - TSR: 50 (00152-119) |
|  |  |  |  |  |  |
| 15-200 - TSR: 33 (00152-120) | 15-210 - TSR: 51 (00152-121) | 15-220 - TSR: 64 (00152-122) | 15-300 - TSR: 24 (00152-123) | 15-310 - TSR: 39 (00152-124) | 15-320 - TSR: 64 (00152-125) |
|  |  |  |  |  |  |
| 15-400 - TSR: 22 (00152-126) | 15-410 - TSR: 33 (00152-127) | 15-420 - TSR: 62 (00152-128) | 15-500 - TSR: 26 (00152-129) | 15-510 - TSR: 32 (00152-130) | 15-520 - TSR: 41 (00152-131) |
|  |  |  |  |  |  |
| 15-600 - TSR: 30 (00152-132) | 15-610 - TSR: 37 (00152-133) | 15-620 - TSR: 44 (00152-134) | 15-700 - TSR: 49 (00152-135) | 15-710 - TSR: 53 (00152-136) | 15-720 - TSR: 59 (00152-137) |

Sto S.A.S.

224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr