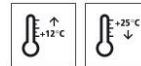


Fiche technique

StoPur WV 200

Vitrification polyuréthane en phase aqueuse,
aspect mat



Caractéristique

Application	• pour l'intérieur et extérieur abrité • couche hydrofuge teintée pour sols faiblement sollicités et application en finition du système Sto-Acrydal • s'applique directement sur les revêtements StoPur et en finition du système Sto-Acrydal
Propriétés	• bonne tenue des teintes • durcissement rapide à température ambiante
Aspect	• mat
Particularités / Indications	• application possible sur les murs

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	770 - 1.170 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,27 g/cm ³	Mélange

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, durci à cœur - Vitrifications ou revêtements StoPur propres Vitrification : - Vitrifier dans les 72 heures : Les nouveaux revêtements à base de PUR peuvent être vitrifiés avec StoPur WV 200 directement après durcissement. - Vitrification après 72 h : l'ancien revêtement doit être dépoli avant la vitrification au moyen d'un tampon de ponçage vert ou noir. Température du support : minimum +12 °C, 3 K au-dessus du point de rosée Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
------------------	---

Fiche technique

StoPur WV 200

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +25 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 80 %

Temps de mise en œuvre

À +12 °C : env. 70 minutes
à +23 °C : env. 60 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 8,0 parts de poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
 2. Ajouter l'intégralité du composant B.
 3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
- Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes

Fiche technique

StoPur WV 200

4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.
6. Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le faisant couler sur une grille de peinture, puis malaxer à nouveau. Ce processus permet d'éliminer les grumeaux formés pendant le mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification	0,1 - 0,15	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	1. Préparer le support.
	2. Vitrifier : StoPur WV 200
	3. Éventuellement, lustrer : StoDivers P 120

Application

1. préparer le support
2. vitrifier :
 - StoPur WV 200
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
 - outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,1-0,15 kg/m², selon le support
 - Remarque : Appliquer la vitrification de façon homogène en effectuant des mouvements croisés pour laisser moins de traces de rouleau.
 - Recommandation: Utiliser une grille d'essorage pour rouleaux.
3. Lustrer :
 - StoDivers P 120
 - Appliquer le produit de façon homogène en couche fine. outils : balai à franges humide
 - Laisser sécher le produit pendant 20 à 30 minutes.
 - Pour les passes suivantes : appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente. Appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente.
 - consommation : env. 30 à 50 ml/m², selon les passes
 - Remarque :
Lustrer la vitrification au plus tôt 2 jours après l'application.
Éviter les chevauchements.
Selon les sollicitations envisagées : appliquer le produit en plusieurs passes.
Respecter les temps de séchage entre les passes.

Fiche technique

StoPur WV 200

Indications :

Hydrofugation :

- épaisseur de couche : < 0,5 mm
- L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.

Résistant aux plastifiants :

- StoPur WV 200 n'est pas résistant aux plastifiants.
- collage selon le procédé Floating-Buttering avec StoColl KM, jointoiement avec StoColl FM-K ou StoColl FM-S ou StoColl FM-E

Teintes à forte pigmentation en dehors de la plage des gris :

- Appliquer une couche de vitrification supplémentaire avec StoPur WV 200 transparent pour éviter une abrasion pigmentaire excessive.

Utilisation en extérieur et en intérieur :

- StoPur WV 200 peut être utilisé en intérieur comme en extérieur.
- Utiliser StoPur WV 200 en extérieur.
- Utiliser StoPur WV 200 en intérieur.

Mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse :

- Veiller à assurer une ventilation suffisante. Éviter les courants d'air.
- Une application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles, par ex. des différences de brillance.

Augmenter le degré de brillance :

- Le lustrage avec StoDivers P 120 augmente le degré de brillance.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

sec hors poussière : au bout d'env. 3 heures
 accessible aux piétons : après env. 12 heures
 totalement durci : après env. 7 jours
 Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
 Retirer mécaniquement le matériau une fois qu'il a pris.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

1. Respecter les instructions générales de mise en œuvre :
 - voir www.stocretec.de, produits
 - voir manuel technique, annexe

Fiche technique

StoPur WV 200

2. Respecter les instructions d'exécution.

Livrer

Teinte grande diversité de teintes, RAL - nuancier, teintable selon le nuancier StoColor System (teintes restreintes)

Emballage

Seau et pot

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04447/004	StoPur WV 200 Innen Set teinté	2,16 kg Kit
	04447/001	StoPur WV 200 inté Set Teinté	10,8 kg Kit
	04851/001	StoPur WV 200 Set Teinté	10,8 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne

Fiche technique

StoPur WV 200

peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr