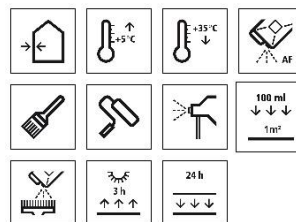


Fiche technique

StoPrim TS

Couche d'impression active contenant du phosphate de zinc, à séchage rapide, comme protection anticorrosion



Caractéristiques

Application	• pour l'extérieur et l'intérieur • en couche d'impression épaisse mono-composant pour zinc, acier galvanisé, aluminium • sur les agglomérés bois et le PVC non plastifié, sans agent séparateur de surface • sur acier, laiton et anciennes peintures
--------------------	---

Propriétés	• sans composés aromatiques • bonne adhérence • protection anticorrosion élevée • en phase solvant • vitesse de séchage rapide • bonne glissance
-------------------	---

Aspect	• mat conforme à la norme EN 13300
---------------	--

Particularités / Indications	• La mise en œuvre du produit sur une grande surface en intérieur peut gêner, en raison des odeurs et des solvants. Recommandation : pour ce type de mise en œuvre, utiliser plutôt des produits en phase aqueuse. • Les bois non traités ne doivent pas être exposés aux intempéries plus d'une semaine • Sans l'application d'une couche de finition dans les 3 jours, prévoir un ponçage de la surface au préalable.
-------------------------------------	---

Fiche technique

StoPrim TS

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
---------	------------------------------------	---------------	-------------

Densité		1,48 g/cm ³	
---------	--	------------------------	--

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de substances anti-adhérentes et préparé dans les règles de l'art selon le DTU 59.1

Fer et acier :

Enlever correctement la mince couche de rouille et la rouille jusqu'à atteindre le degré de préparation des surfaces Sa 2½ (grenaillage) ou St 3 (mécanique) conformément à NF EN DIN EN ISO 12944-4. Sur les nouveaux supports, enlever le film de lamination et la calamine présentes par ponçage ou par sablage, Dégraissage par ex. avec le produit nettoyant Multi-Star. Appliquer deux couches d'impression avec StoPrim TS

Supports en zinc et galvanisés :

Dégraissage et nettoyage selon le DTU 59.1 avec un papier de verre à grain fin et le nettoyant Multi-Star.

Remarque : il est nécessaire de demander conseil et de se rapprocher de notre Service Technique ou de prendre contact avec notre Force de Vente.

A l'intérieur sur support aluminium:

Dégraissage et nettoyage selon le DTU 59.1

Cuivre :

Nettoyer avec Multi-Star (dilué à l'eau dans un rapport de 1 : 5) et un papier de verre à grain fin.

Plastique (PVC rigide, polyuréthane, polyester, revêtements en mélamine (Resopal)) :

Nettoyer et dégraisser avec Multi-Star et un papier de verre à grain fin.

Anciennes couches de peinture :

Poncer avec un papier de verre à grain fin et/ou lessiver avec le produit nettoyant Multi-Star. Pour les plus gros défauts, reboucher avec un enduit de ragréage bi-composant et poncer. Poncer ensuite les défauts, appliquer une couche d'impression et une couche de laque.

Fiche technique

StoPrim TS

Bois à l'extérieur :

Poncer les bois neufs présentant une stabilité dimensionnelle limitée

Constitution des couches: conformément au DTU 59.1, appliquer une couche d'impression avec StoPrim Aqua TS et passer trois couches de Sto-Aquaventilac Satin ou StoVentilac Satin.

Remarque : Les fenêtres et portes donnant sur l'extérieur, y compris leur face intérieure, doivent être considérés comme des éléments de construction, qui en raison de la faible surface, sont peints de tous côtés.

Les bois neufs peuvent produire de la lignine (altération de la teinte: composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse. Nous recommandons d'appliquer deux couches de StoPrim Aqua TS.

Nettoyage et dégraissage des revêtements anciens avec le Nettoyant Multi-Star, éliminer, poncer le bois devenu gris jusqu'à atteindre la partie saine du bois. Appliquer une couche d'impression avec StoPrim Aqua TS et passer trois couches de-Sto-Aquaventilac Satin ou StoVentilac Satin.

Bois à l'intérieur :

Bois neufs : Poncer légèrement et dépoussiérer. Appliquer StoPrim Aqua TS dilué avec max. 3 % d'eau pour assurer un pouvoir d'absorption uniforme. Appliquer une deuxième couche sans diluer la peinture. Les bois neufs peuvent produire de la lignine (altération de la teinte: composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse. Appliquer deux couches avec StoPrim Aqua TS.

Panneaux d'aggloméré :

Seuls les panneaux d'aggloméré de type OSB ou CTBX classe 3 ou 4 sont adaptés. L'humidité du bois ne doit pas dépasser un maximum de 12 % avant et pendant la mise en œuvre. Pour tous les matériaux à base de bois, le collage doit être résistant aux intempéries.

Panneaux multicouches :

Le collage des panneaux multicouches doit être résistant aux intempéries. L'humidité absolue du bois doit être comprise en 5 % min. et 15 % max. avant et pendant la mise en œuvre. C'est pourquoi, et selon l'état actuel de la technique, les panneaux multicouches ne sont adaptés à une exposition directe aux intempéries que dans certaines conditions. Par conséquent, l'absence de défauts ne peut être garantie dans les panneaux d'aggloméré multicouches.

Préparations

Vérifier la cohésion des supports existants. Supprimer les couches non cohésives. Enlever les couches de peinture écaillées, les peintures anciennes et les revêtements non cohésifs, par procédé mécanique-ou avec des décapants appropriés.

Fiche technique

StoPrim TS

Mise en œuvre	
Température de mise en œuvre	température minimale du support et de mise en œuvre : +5 °C température maximale du support et de mise en œuvre : selon DTU 59.1
Préparation du matériau	Le produit est prêt à l'emploi. Remuer énergiquement le produit avant utilisation.
Consommation	Type d'application
	par couche
	Consommation appr. 0,08 - 0,10 l/m ²
	La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.
Constitution des couches	Couche de fond : En intérieur : appliquer une seule couche d'impression avec StoPrim TS (avec StoPrim Aqua TS pour les surfaces plus importantes). En extérieur et dans les pièces humides : appliquer deux couches d'impression avec StoPrim TS Laques de finition : StoPremiumlac Gloss AF ou StoPremiumlac Satin AF Recommandation : si une surface d'aspect satiné ou semi-satiné est souhaitée sur des supports en zinc ou en acier extérieur, utiliser au minimum une peinture ultra brillante.
Application	application au pinceau, au rouleau, projection airless Respecter l'épaisseur de film sec. L'élasticité à plus long terme des peintures ne peut être atteinte qu'avec une épaisseur de couche suffisante (épaisseur de couche sèche : 50 à 60 µm). viscosité à la livraison : légèrement thixotrope Appliquer deux couches d'impression avec StoPrim TS sur les supports en zinc.
Séchage, temps de recouvrement, et de mise en œuvre	Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % : sec à la poussière après 1 heure, non collant après 3 heures, recouvrable après 24 heures Pour les surfaces horizontales, les fortes épaisseurs de revêtement et pour les pièces faiblement ventilées, le temps de séchage peut être plus long. Chauffer et aérer les locaux.

Fiche technique

StoPrim TS

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoFluid AF, immédiatement après l'utilisation.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Traitement des déchets : Respecter les dispositions légales relatives à l'élimination. Ne faire recycler que les pots vidés de tout résidu. Déposer les pots contenant des restes au poste de collecte pour peintures usées.
Livraison	
Teinte	blanc, teinté
Emballage	pot
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.
Marquage	
Groupe de produits	Couche d'impression
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.
Indications spéciales	
Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.	
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.	
La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.	

Fiche technique

StoPrim TS

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr