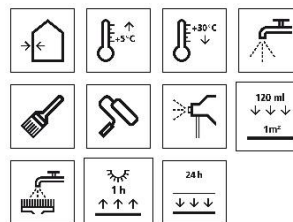


Fiche technique

StoPrim Aqua TS

Impression et sous-couche isolante en phase aqueuse



Caractéristiques

- Application**
- pour l'extérieur et l'intérieur
 - en couche de fond et intermédiaire sur tôle galvanisée, aluminium, acier, bois & dérivés bois et plastique dur
 - sur enduits et anciennes couches de peinture

- Propriétés**
- isolant contre les taches et de nombreux constituants du bois
 - bloque les tanins, nécessaire notamment pour finitions en blanc
 - anticorrosif
 - excellente adhérence
 - sans tack résiduel
 - vitesse de séchage rapide
 - garnissant

- Particularités / Indications**
- légèrement thixotrope

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
---------	------------------------------------	---------------	-------------

Densité		1,38 g/cm ³	
---------	--	------------------------	--

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de substances séparatrices et préparé dans les règles de l'art selon le DTU 59.1.

Fer et acier :

Enlever correctement la mince couche de rouille et la rouille jusqu'à atteindre le degré de préparation des surfaces Sa 2½ (grenaillage) ou St 3 (mécanique) conformément aux normes en vigueur. Sur les nouveaux supports, enlever le film de laminage et la calamine présentes par ponçage ou par sablage. Dégraissage avec un produit nettoyant adapté. Appliquer deux couches d'impression avec StoPrim Aqua TS.

Fiche technique

StoPrim Aqua TS

Supports en zinc et galvanisés :

Dégraissage et nettoyage selon le DTU 59.1 avec un produit adapté, associé à un abrasif non-tissé.

Remarque : il est nécessaire de demander conseil et de se rapprocher de notre Service Technique ou de prendre contact avec notre Force de Vente.

A l'intérieur sur support aluminium

Dégraissage et nettoyage selon le DTU 59.1, avec un produit adapté, associé à un abrasif non-tissé

Cuivre :

Nettoyer avec un nettoyant adapté associé à un abrasif non-tissé.

Plastique :

Nettoyer le PVC rigide, le polyuréthane, le polyester et les revêtements en mélamine (Resopal) avec le nettoyant adapté associé à un abrasif non-tissé.

Anciennes couches de peinture :

Poncer avec un abrasif non-tissé et/ou lessiver. Appliquer la couche d'impression StoPrim Aqua TS avant les couches de Sto-Aquaventilac Satin ou StoVentilac Satin.

Bois à l'extérieur :

Poncer les bois neufs présentant une stabilité dimensionnelle limitée.

Constitution des couches: conformément au DTU 59.1, les bois neufs peuvent produire de la lignine (altération de la teinte composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse. Nous recommandons d'appliquer deux couches de StoPrim Aqua TS avant les 2 couches de Sto-Aquaventilac Satin ou StoVentilac Satin. Sur surfaces hautement exposées, 1 couche supplémentaire de finition est recommandée.

Remarque : Les fenêtres et portes donnant sur l'extérieur, y compris leur face intérieure, doivent être considérés comme des éléments de construction, qui en raison de la faible surface, sont peints de tous côtés.

Nettoyage et dégraissage des revêtements anciens avec le nettoyant adapté, éliminer, poncer le bois devenu gris jusqu'à atteindre la partie saine du bois. Appliquer une couche d'impression avec StoPrim Aqua TS et passer trois couches de-Sto-Aquaventilac Satin ou StoVentilac Satin..

Bois à l'intérieur :

Bois neufs :

Poncer légèrement et dépoussiérer.

Appliquer StoPrim Aqua TS dilué avec max. 3 % d'eau pour assurer un pouvoir d'absorption uniforme.

Appliquer une deuxième couche sans diluer la peinture. Les bois neufs peuvent produire de la lignine (altération de la teinte: composants du bois / teinte jaunâtre à

Fiche technique

StoPrim Aqua TS

brune) au contact des laques en phase aqueuse. Appliquer deux couches avec StoPrim Aqua TS.

Panneaux d'aggloméré :
Seuls les panneaux d'aggloméré de type OSB ou CTBX classe 3 ou 4 sont adaptés. L'humidité du bois ne doit pas dépasser un maximum de 12 % avant et pendant la mise en œuvre.

Pour tous les matériaux à base de bois, le collage des panneaux multicouches doit être résistant aux intempéries.

Panneaux multicouches :
L'humidité absolue du bois doit être comprise en 5 % min. et 15 % max. avant et pendant la mise en œuvre. C'est pourquoi, les panneaux multicouches ne sont adaptés à une exposition directe aux intempéries que dans certaines conditions (cf DTU et FT des panneaux).
Par conséquent, l'absence de défauts ne peut être garantie dans les panneaux d'aggloméré et multicouches.

Préparations	Vérifier la cohésion des supports existants. Supprimer les couches non cohésives. Enlever les couches de peinture écaillées, les peintures anciennes et les revêtements non cohésifs par procédé mécanique ou avec des décapants appropriés.
---------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	température minimale du support et de mise en œuvre : +5 °C température maximale du support et de mise en œuvre : selon DTU 59.1
-------------------------------------	---

Préparation du matériau	Ce produit est prêt à l'emploi mais peut être dilué à l'eau. Remuer énergiquement le produit avant utilisation.
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par couche	0,11 - 0,13	l/m²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.			

Constitution des couches	matériaux de construction en bois, métaux non ferreux, aluminium et surfaces d'enduit et peintures: StoPrim Aqua TS Résineux neufs et exposés aux intempéries en extérieur : Prévoir un primaire adapté contre le bleuissement (consulter le Service Technique)
---------------------------------	--

Fiche technique

StoPrim Aqua TS

	couche d'imprégnation : StoPrim Aqua TS Fer et acier : couche d'impression : StoPrim Aqua TS Couche intermédiaire : StoPrim Aqua TS
Application	application à la brosse, au rouleau, ou par projection airless Pulvérisateur airless : consistance : non dilué buse : 0,015" - 0,019" Pression : env. 140 - 180 bar pistolet Aircoat : consistance : non dilué buse : 0,015" - 0,019" pression : env. 120 à 150 bar (Airless) pression : 1,0 - 2,0 bar, air pistolet Finecoat : viscosité : env. 5 - 10 % dilué buse : de taille moyenne pistolet haute pression : viscosité : env. 5 - 10 % dilué buse : 2,0 mm pression : env. 2,0 bar Recouvrable avec toutes les laques. Sto en phase aqueuse. Les valeurs indiquées se rapportent à une température de matériau d'environ +20 °C et une humidité relative de l'air d'environ 65 %.
Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % : sec à la poussière après une demi-heure, non collant après 1 heure, recouvrable après 24 heures. Une humidité d'air élevée et/ou une température basse rallongent le temps de séchage.
Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Traitement des déchets : Respecter les dispositions légales relatives à l'élimination. Ne faire recycler que les pots vidés de tout résidu. Déposer les pots contenant des restes au poste de collecte pour peintures usées.

Fiche technique

StoPrim Aqua TS

Livraison

Teinte blanc, teinté

Emballage pot

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage.
Explication du numéro de lot :
Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.
Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

Marquage

Groupe de produits Couche d'impression

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr