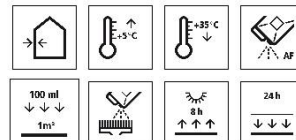


# Fiche technique

## StoPremiumlac Satin AF

Laque de finition en phase solvant renforcée en polyuréthane pour finition haute qualité sur bois et métal, aspect satiné



### Caractéristique

**Application**

- pour l'extérieur et l'intérieur
- sur bois, matériaux à base de bois, métaux et supports hydrauliques après préparation et impression
- Sur les matériaux en bois et les plastiques durs sans agents de séparation de surface.

**Propriétés**

- très bon pouvoir couvrant
- sans tack résiduel
- grande stabilité (Thixotrope)
- bonne glissance
- très résistant aux intempéries
- résistant aux rayures et chocs
- sans odeurs
- en phase solvant

**Aspect**

- semi-satiné conforme à la norme EN 13300

### Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité		1,43 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

**Exigences**

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de substances séparatrices et préparé dans les règles de l'art.

Fer/Acier :

Éliminer correctement la rouille superficielle/rouille jusqu'au degré de pureté Sa 2½ (sablage) ou St 3 (mécanique) conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4. Pour les nouveaux supports, enlever la calamine/rouille existante par ponçage ou sablage. Enlever les graisses, par exemple avec le produit de nettoyage Multi-Star Gescha. Appliquer deux couches de StoPrim TS en sous-couche.

Zinc/support galvanisés:

Nettoyage selon les fiches techniques BSF n° 5 et 22 avec Multi-Star Gescha et

## Fiche technique

# StoPremiumlac Satin AF

---

un tampon abrasif. Attention : consulter un expert. Appliquer deux couches de StoPrim TS en sous-couche.

Aluminium intérieur :

Nettoyage avec StoClean Allstar et un tampon abrasif. Attention : consulter un expert.

Cuivre:

Nettoyage avec StoClean Allstar dilué avec de l'eau et un tampon abrasif.

Plastique :

Nettoyer le PVC rigide, le PUR, le polyester, les revêtements en résine mélamine (Resopal) avec StoClean Allstar et un tampon abrasif.

Anciennes couches de peinture :

Poncer et/ou dégraisser avec le produit de nettoyage StoClean Allstar ou le dégraissant Geiger SE-1 et un tampon abrasif. Remplir les grandes imperfections avec un mastic bicomposant et poncer. Pour les petits défauts, reboucher au couteau, poncer, appliquer une couche d'impression et vernir.

Bois extérieur :

Poncer les bois neufs, stables et semi-stables, puis appliquer le système de revêtement selon la fiche technique, avec StoPrim TS, 3 couches de StoAqua Ventilac Satin, StoVentilac Satin AF ou StoPremiumlac Gloss AF.

Remarque : selon la réglementation, les fenêtres font partie intégrante de l'enveloppe extérieure et, en tant qu'élément de l'ouvrage, sont revêtues d'une couche de revêtement sur tous les côtés.

Les bois neufs peuvent produire de la lignine (décoloration : composants du bois / teinte jaunâtre à brune) au contact des laques en phase aqueuse. Nous recommandons deux couches de StoPrim Aqua TS.

Nettoyer les revêtements anciens, retirer les composants détachés, poncer le bois devenu gris jusqu'à atteindre la partie saine du bois. Appliquer une couche d'impression avec StoPrim Protect WN, puis appliquer trois couches de StoAqua Ventilac Satin, StoVentilac Satin AF ou StoPremiumlac Gloss AF.

Bois intérieur :

Poncer légèrement et dépoussiérer les bois neufs. Appliquer StoAqua Ventilac Satin dilué à 3 % avec de l'eau pour réguler l'absorption uniforme. Appliquer la deuxième couche non diluée.

Remarque : Les bois neufs peuvent libérer de la lignine (décoloration : substances contenues dans le bois / jaunâtre à brun) avec des laques en phase aqueuse. Nous recommandons 2 couches de StoPrim Aqua TS.

Seuls les panneaux de particules conformes à la norme DIN 68763, de type V100 / V110 G, sont adaptés.

La teneur en humidité ne doit pas dépasser 12 % pendant l'application et à l'état d'utilisation.

Pour tous les matériaux en bois, un collage résistant aux intempéries est

## Fiche technique

# StoPremiumlac Satin AF

indispensable.

Pour les panneaux multicouches selon la norme DIN 68705, le collage est résistant aux intempéries, mais pas le matériau en bois dans son ensemble. L'humidité absolue doit être comprise entre 5 % et 15 % pendant la transformation et en état d'utilisation.

Par conséquent, ces matériaux en bois ne sont que partiellement adaptés à une exposition directe aux intempéries selon l'état actuel de la technique.

Par conséquent, des revêtements sans défauts ne peuvent pas être garantis.

### Préparations

Vérifier la cohésion des supports existants. Supprimer les couches non cohésives. Les parties de revêtement non adhérentes ainsi que les anciens revêtements et couches non adhérentes doivent être enlevés (mécaniquement ou avec des décapants appropriés).

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

température minimale de mise en œuvre et du support : +5 °C  
température maximale d'application et du support : +35 °C

#### Préparation du matériau

Le produit est prêt à l'emploi, bien remuer avant l'utilisation.  
Utiliser StoFluid AF pour diluer.

#### Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
par couche	0,10 - 0,12	l/m <sup>2</sup>
en cas d'application en deux couches	0,20 - 0,24	l/m <sup>2</sup>

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

#### Constitution des couches

couche d'impression :  
Bois en extérieur :  
Bois résineux neufs et altérés :  
imprégner avec StoPrim TS.  
Aluminium, acier, PVC rigide:  
À l'intérieur, appliquer une couche de StoPrim TS. Pour les espaces extérieurs et humides, appliquer deux couches de StoPrim TS.

Couche intermédiaire, sous-couche :  
Pour les peintures extérieures, appliquer une sous-couche StoPremiumlac Gloss dilué

Revêtement de finition:  
Appliquer le StoPremiumlack Satin AF non dilué

#### Application

Application au pinceau, au rouleau ou par projection airless

## Fiche technique

---

# StoPremiumlac Satin AF

**Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre**

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % :

Sec au toucher après 7 heures, non collant après 8 heures, recouvrable après 24 heures

Le temps de séchage se prolonge à basses températures et / ou humidité de l'air élevée.

Pour les surfaces horizontales, veillez à une bonne ventilation de la pièce.

---

**Nettoyage des outils**

Nettoyer avec StoFluid AF immédiatement après utilisation.

---

**Indications, recommandations, informations spéciales, divers**

Pour les applications à grande échelle en intérieur, nous recommandons d'utiliser des produits à base d'eau en raison du développement d'odeurs et de la teneur élevée en solvants.

**Niveau de brillance :**

La brillance initialement élevée diminue, conformément à l'état de la technique, en fonction de l'épaisseur de la couche, de l'humidité de l'air et de la température après quelques jours.

**Traitement des déchets :**

Lors de l'élimination, respecter les dispositions légales en vigueur. Ne recycler que les pots complètement vides. Déposer les pots contenant des résidus au poste de collecte pour peintures usées.

**Indications :**

En cas de teintes blanches et claires, le manque d'exposition à la lumière (rayons UV), à la chaleur et aux influences chimiques comme les vapeurs d'ammoniaque provenant de nettoyeurs, de colles ou de mastics d'étanchéité peuvent entraîner un jaunissement des surfaces peintes. Ce jaunissement est caractéristique du matériau et ne constitue pas un défaut du produit. Par l'exposition à la lumière, les surfaces jaunies reprennent leur teinte claire.

En cas d'agression mécanique de la surface de revêtement, les teintes sombres et intenses peuvent présenter une abrasion des pigments. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit. Cela correspond à l'état actuel de la technique et ne constitue pas un motif de réclamation.

---

**Livraison**

**Teinte** blanc, teinté

---

**Emballage** pot

---

**Stockage**

**Conditions de stockage** Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.

---

**Durée de stockage** La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.

---

## Fiche technique

# StoPremiumlac Satin AF

Explication du numéro de lot :

1<sup>er</sup> Chiffre = chiffre final de l'année, 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> chiffres = semaine.

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

### Marquage

**Groupe de produits**

Laque colorée

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.  
224 rue Michel Carré  
F - 95872 Bezons  
Téléphone: +33 1 34 34 57 00  
[www.sto.fr](http://www.sto.fr)