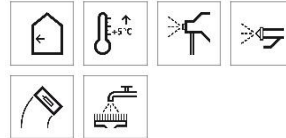


Fiche technique

StoLevel In XXL

Enduit de ragréage organique garnissant, vérifié non toxique, pour application manuelle et en projection



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- sur supports hydrauliques et organiques
- pour atteindre les qualités de surface Q3 et Q4
- en enduit de ragréage pour éléments préfabriqués en béton, plaques de placoplâtre et autres supports hydrauliques

Propriétés

- application optimisée avec des dispositifs airless performants
- ponçage facile
- vite recouvrable
- inhibiteur de corrosion
- sans solvant ni plastifiant, à faible taux d'émissions
- sans substances à effet « fogging » (noircissement)
- épaisseur jusqu'à 4 mm par passe
- ne convient pas pour les papiers peints spéciaux (par exemple les papiers peints métalliques ou vinyle)

Aspect

- mat conforme à la norme EN 13300

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité		1,7 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783		V1 élevé
Épaisseur de couche maximale		4 mm	
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	inflammable
Résistance à la rupture	EN 1542	1,5 MPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs.

Préparations

La préparation du support et la réalisation des opérations de peinture doivent se conformer aux règles de la technique généralement reconnues. Toutes les

Fiche technique

StoLevell In XXL

couches et tous les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au bâtiment et aux exigences auxquelles il est soumis.

Retirer les peintures effritées, comme les anciennes peintures et revêtements non cohésifs, puis nettoyer la surface (mécaniquement ou avec des décapants appropriés).

Les couches d'impression ne doivent pas former de couche brillante.

Surfaces contaminées par la moisissure :
Traiter les surfaces avec Geiger STOP ou avec une solution de peroxyde d'hydrogène à 10 % et rincer ensuite à l'eau claire. Pour le traitement des moisissures, tenir compte des recommandations et directives nationales en vigueur.

Les systèmes de revêtement et les propositions présentées ne dégagent pas l'applicateur de la responsabilité de vérifier et d'évaluer par lui-même le support.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Temps de mise en œuvre

Temps ouvert : environ 20 minutes, selon le support et la température ambiante.

Préparation du matériau

Prêt à l'emploi

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
par mm d'épaisseur	1,70	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Couche de fond :
En fonction du type et de l'état du support.

Couche intermédiaire et couche de finition :
Appliquer le produit en plusieurs couches et lisser.

Fiche technique

StoLevell In XXL

Application

projection airless, projection humide / application avec une pompe à vis sans fin, appliquer à la taloche

Le produit, conditionné en sacs plastiques, est acheminé vers l'appareil de projection via des rouleaux d'écrasement.

Appliquer sur toute la surface à l'aide d'une truelle en une épaisseur maximale d'environ 4 mm, ou projeter mécaniquement, puis lisser avec une lisseuse ou une spatule de finition en inox (largeur 45 à 60 cm).

Après un court temps de repos, lisser les pores afin de les refermer. Si une surface particulièrement lisse est souhaitée, une couche supplémentaire d'enduit de lissage devra être appliquée.

Il peut être appliqué à l'aide de : Silos, Machines à vis sans fin courantes, Appareils Airless haute performance (type Inospray XXL), Appareils Airless de puissance inférieure (type Graco Mark X).

En principe, il ne doit pas être appliqué ni laissé sur la surface, après lissage, plus de matériau que nécessaire pour : combler les pores, et obtenir une couche de lissage plane et couvrante.

Création d'effets décoratifs: Les surfaces lissées à plat peuvent être recouvertes par une projection en gouttelettes (effet « sprenkel ») Les surfaces très lisses, sans arêtes ni cavités, peuvent être directement recouvertes par projection en gouttelettes, sans lissage préalable. L'aspect structuré peut varier selon la taille de la buse et la pression. Un effet moucheté est particulièrement recommandé pour les plafonds laissés bruts (non recouverts) Les petites surfaces peuvent également être revêtues à l'aide d'un pistolet à trémie.

Après les travaux de ponçage :

Après vérification et évaluation par l'entreprise applicatrice, appliquer si nécessaire une couche d'impression avec StoPrim Plex ou StoPrim GT. les surfaces soigneusement enduites peuvent être peintes avec les peintures intérieures Sto.

avant l'application du revêtement mural:

Couche d'impression avec StoPrim Plex ou StoPrim GT.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Sec à cœur et ponçable après environ 48 heures.

Le temps de reprise et de séchage complet dépend de l'épaisseur de la couche appliquée.

Peut être recouvert par d'autres matériaux ou par lui-même après environ 24 heures, dans des conditions de mise en œuvre suivantes : épaisseur de couche de 4 mm, température ambiante et du support de +24 °C, et humidité relative de 65 %.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Fiche technique

StoLevell In XXL

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Protéger intégralement les fenêtres, portes et éléments intégrés avant les travaux de projection.

Utiliser uniquement des outils et équipements de travail propres et inoxydables.

Sur des supports denses et peu absorbants, de petites bulles d'air peuvent apparaître. Elles peuvent être éliminées après un court temps de séchage à l'air en lissant à nouveau la surface. Le moment du lissage complémentaire dépend de la température et de l'humidité ambiante sur le chantier. Si des bulles réapparaissent après le lissage, cela signifie que le lissage a été effectué trop tôt. Répéter l'opération de lissage.

Application sur des surfaces exposées à l'eau :

- Tenir compte des classes d'exposition à l'eau conformément à la norme DIN 18534-1:2017-04 et à la fiche technique n° 5 du Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

- Ce produit ne doit être utilisé que sur des surfaces appartenant à la classe d'exposition à l'eau W0-I (faible exposition à l'eau).

En construction préfabriquée, des exigences spécifiques peuvent s'appliquer, impliquant des règles différentes.

Non adapté aux papiers peints spéciaux (par ex. métallisés ou vinyles) ; utiliser le produit StoLevell In Resist le cas échéant.

Livraison

Teinte blanc naturel

Emballage seau et sac

Stockage

Conditions de stockage Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.

Explication du numéro de lot :

1^{er} Chiffre = chiffre final de l'année, 2^{ème} + 3^{ème} chiffres = semaine.

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45^e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Expertise / avis technique

TÜV SÜD – Certificate/eco-label no. TM-10//231211-1

StoLevell In XXL (faible taux d'émissions, vérifié non-toxique et contrôle de la production)
Évaluation du comportement d'émissions

Marquage

Groupe de produits Enduit de ragréage

Fiche technique

StoLevell In XXL

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr