

Fiche technique

StoDecosit SP

Enduit intérieur de finition à projeter, à base de silicate de dispersion, sans conservateur



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- Convient parfaitement pour l'agencement créatif des surfaces murales et plafonds
- spécialement adaptés aux zones sensibles, par ex. crèches, hôpitaux
- pour des rénovations de haute qualité de surfaces intérieures contaminées par les moisissures

Propriétés

- sans conservateur
- Respectueux des ressources
- Se compose à 97 % de matières premières renouvelables minérales et d'eau
- enduit de maçonnerie intérieur selon DIN EN 15824
- degré de blancheur élevé
- très bon pouvoir couvrant
- application optimisée avec différentes machines à projeter
- perte par rebond minimale
- surface résistante
- très bonne action fongicide
- perméable à la diffusion
- très bonne gestion de l'humidité
- Parfaitement adapté à StoCalce Functio dans le système
- sans solvants, sans plastifiant, à faible taux d'émissions
- sans substances à effet « fogging » (noircissement)
- contrôlé par le TÜV
- éco-certifié - remplit les critères les plus stricts en matière d'environnement, de santé et de fonctionnalité (Natureplus®)

Aspect

- SP : enduit de finition à projeter

Particularités / Indications

- pour les enduits de finition à projeter, la qualité minimale du support requise est Q3

Fiche technique

StoDecosit SP

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811-2	1,7 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 élevé
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	< 20	V1 élevé

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, plan, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents séparateurs

Préparations

La préparation du support et la réalisation des opérations de peinture doivent se conformer aux règles de la technique généralement reconnues. Toutes les couches et tous les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au bâtiment et aux exigences auxquelles il est soumis.

Vérifier l'aptitude des supports critiques. Réaliser des surfaces d'essai !

Enlever les peintures effritées, comme les anciennes peintures et revêtements non cohésifs, puis nettoyer la surface (mécaniquement ou avec des décapants appropriés).

Les couches d'impression ne doivent pas former de couche brillante.

Supports à absorption normale :

Appliquer une couche d'impression avec StoPrim Isol ou StoPrim Silicate ou (StoPrep In ou StoPrep Sil peuvent être dilués avec de l'eau jusqu'à 20 % maximum).

Composants hydrosolubles :

Isolation avec un support cationique.

Revêtements bicomposant intacts, métaux non ferreux, plastiques :

Appliquer une couche d'impression avec StoPrim Aqua TS.

Surfaces contaminées par la moisissure :

Peindre les surfaces avec une solution de peroxyde d'hydrogène à 10 % et rincer ensuite à l'eau claire.

Pour le traitement des moisissures, tenir compte des recommandations et

Fiche technique

StoDecosit SP

directives nationales en vigueur.

Pour le revêtement de joints et mastics acryliques, des fissures et/ou des décolorations peuvent apparaître dans la peinture en raison de l'élasticité plus élevée des mastics acryliques. En raison de la grande diversité des produits disponibles sur le marché, des essais doivent être réalisés au cas par cas pour évaluer l'adhérence. Retirer les papiers peints et nettoyer soigneusement les résidus de colle d'amidon.

Les systèmes de revêtement et les propositions présentées ne dégagent pas l'applicateur de la responsabilité de vérifier et d'évaluer par lui-même le support.

Mise en œuvre			
Température de mise en œuvre	Température minimum du support et de l'air : +5 °C		
	Température maximale du support et de l'air : +30 °C		
Préparation du matériau	Régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible (env. 6 à 8 % si appliqué avec le Sto-Pistolet à Projeter). Remuer énergiquement avant la mise en œuvre En cas d'application mécanique, adapter l'ajout d'eau en fonction de la machine/pompe. Les teintes soutenues nécessitent généralement moins d'eau pour l'optimisation de la consistance du matériau. Si le matériau est trop fortement dilué, la mise en œuvre sera plus difficile et les propriétés (pouvoir couvrant, teinte, etc) dégradées.		
Consommation	Exécution	Consommation appr.	
	SP 1,0	1,0	kg/m²
	SP 1,5	1,2	kg/m²
	La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		
Constitution des couches	Couche de fond : En fonction du type et de l'état du support.		
	couche intermédiaire pour SP : Sur des supports de teinte irrégulière, appliquer 1 x StoColor Sil In par projection ou au rouleau.		
	Couche de finition : StoDecosit SP		
Application	application manuelle, mécanique		
	Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à projeter adapté (par ex. Sto-Pistolet à		

Fiche technique

StoDecosit SP

Projeter, Innomat M8).
taille de buse recommandée pour K 1,2 : 4 mm
taille de buse recommandée pour K 1,5 : 6 mm

Régler le degré de dilution en fonction du pulvérisateur (Sto-Pistolet à Projeter : diluer avec env. 6 à 8 % d'eau). La technique de travail, l'outillage de mise en oeuvre et les supports influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Sec à cœur et résistant : après environ 3 à 4 jours.
L'humidité de l'air élevée et / ou les températures basses ralentissent le séchage.

Avec une température ambiante et du support de +20 °C ainsi qu'une humidité relative de l'air de 65 % : recouvrable après 24 heures env.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Remarque sur le séchage :
L'enduit de ragréage au plâtre prévu par l'industrie du fabricant de plaques de placoplâtre peut présenter une sensibilité particulière à l'humidité. Cette sensibilité peut entraîner la formation de cloques, la dilatation de l'enduit de ragréage et des éclatements. C'est pour cette raison que nous recommandons d'assurer l'aération et la température nécessaire à un séchage rapide.

Livrer**Teinte**

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System restreint

En cas d'agression mécanique de la surface de revêtement, les teintes sombres et intenses peuvent présenter des décolorations légèrement plus claires dues aux matières de charge naturelles utilisées. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Avec les variantes colorées, de petites quantités de produit de conservation peuvent s'infiltrer dans le matériau en raison des pigments colorés. De nombreuses teintes sans produit de conservation sont disponibles sur demande.

Teinte des grains de structure :

Les grains de structure sont des marbres blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut apparaître comme des grains de structure plus foncé dans l'enduit de finition.

La couleur des grains de structure peut être visible par transparence dans les enduits de finition finis clairs, et plus particulièrement pour les teintes jaunes claires. En règle générale, cet effet est dû au contraste de couleur entre la teinte et les grains de marbre.

Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Ce

Fiche technique

StoDecosit SP

phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Précision chromatique :

En raison des processus de prise chimique et / ou physique, l'homogénéité de la précision chromatique et l'absence de taches ne peuvent être garantis à cause des conditions de chantier variables, notamment en cas de :

- a) absorption non homogène du support
- b) différence d'humidité du support remontant en surface
- c) grande diversité d'alcalinité / composants dans le support.

Teintable	Avec max. 1 % de StoTint Aqua.
Emballage	Seau

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 1450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2021

Marquage

Groupe de produits	Enduit intérieur
---------------------------	------------------

Composition

dispersion de polymères
liant minéral
dioxyde de titane
Charges minérales
Matières de charge organiques
eau
Stabilisateurs
Produit d'imprégnation
épaississant
dispersant
agent antimoussant

Sécurité	Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.
-----------------	--

Fiche technique

StoDecosit SP

En cas de variantes teintées, les pigments peuvent faire pénétrer de petites quantités de produit de conservation dans le matériau.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr