

Fiche technique

Sto-Compribande

Compribande en mousse imprégnée pour joints de dilatation



Caractéristique

Application	• pour l'extérieur • pour l'étanchéité de joints de dilatation • pour largeurs de joint (largeur libre + compensation des mouvements) de 10 à 18 mm, 13 à 24 mm, 17 à 32 mm et 28 à 40 mm
Propriétés	• imprégné à cœur • auto expansible • auto-adhésif
Format	• largeur de bande / largeur de joint (domaine d'application) : • 25 mm / 10 - 18 mm • 30 mm / 13 - 24 mm • 37 mm / 17 - 32 mm • 47 mm / 28 - 40 mm
Particularités / Indications	• groupe de conformité BG 1 conforme à la norme DIN 18542 • La résistance à la pluie battante n'est garantie que lorsque la largeur de joint ne dépasse pas les limites de l'application (par exemple 13 - 24 mm) • Le comportement au feu selon la norme DIN 4102-B1 s'applique uniquement pour les matériaux de construction minéraux et massifs.

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 12572	≤ 100	
Conductivité thermique	DIN 52612	0,05 W/(m*K)	
Masse volumique apparente		100 - 145 g/cm ³	
Résistance à la température		-30 - 90 °C	
Résistance à la pluie battante	EN 1027	600 Pa	
Résistance aux intempéries	DIN 18542	BG 1	
Perméabilité du joint	EN 1026	$\leq 0,1$ m ³ /[h*m*(daPa) ⁿ]	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

Sto-Compribande

Support

Exigences Support solide, plan, sec et dépourvu de substances pouvant entraver le collage (graisse, saleté, etc.).

Préparations

Recouvrir les flancs des joints et environ 20 cm des surfaces adjacentes avec l'enduit de marouflage. Noyer l'armature d'angle dans l'enduit de marouflage. Former les joints d'angle avec une truelle d'angle. Maroufler les flancs des joints sur une largeur d'au moins 5 à 6 cm.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température de mise en œuvre optimale :
Température minimale : +8 °C
température maximale : +20 °C

Remarque :

- Stocker la bande d'étanchéité au frais lorsque les températures dépassent +20 °C.
- Maintenir la bande d'étanchéité à température ambiante lorsque les températures tombent en dessous de +8 °C.
- Le compribande se dilate plus rapidement lorsqu'il fait chaud.
- À basses températures, la compribande se dilate plus lentement.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

Spécifique à un chantier

1,02

m/m

Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Le cas échéant, calculer les valeurs de consommation précises plus les chutes sur l'ouvrage

Application

En général :

Choisir la compribande suivant la largeur de joint et avoir à l'esprit que les joints peuvent devenir plus larges, par exemple en raison des intempéries. La largeur de joint maximale possible est donc déterminante pour le choix de la compribande. La largeur de joint doit être située dans la plage de largeur de joint de la compribande choisie, par exemple 17 à 32 mm.

Si une bande d'étanchéité trop mince est utilisée, le joint n'est pas complètement isolé et l'humidité peut pénétrer dans le système d'isolation thermique par l'extérieur.

Couper les deux extrémités fortement comprimées. Mesurer la longueur exacte du joint. Lors de la découpe en longueur, prévoir une marge de dilatation de 2 cm/m. Couper la compribande à l'angle droit.

Retirer la bande de protection de la face auto-adhésive. Comprimer la compribande dans le sens longitudinal et exercer une légère pression dessus avec le côté auto-adhésif sur le flanc du joint.

Jointoyer les extrémités des compribandes de façon étanche dans la zone de raccord.

Fiche technique

Sto-Compribande

Dans les angles rentrants et sortants, poser deux compribandes bout à bout. Ne pas faire passer la compribande sur des arrêtes/angles. Lors de la formation des joints, comprimer les extrémités de la bande (voir fig. 1). Veiller à réaliser une barrière d'étanchéité continue et sans interruption.

Dès que la compribande n'est plus comprimée, la bande commence à se dilater. Pour les joints verticaux, commencer la pose par le bas afin d'éviter l'élongation due au poids propre.

Monter la compribande en retrait de quelques millimètres par rapport au bord avant du flanc du joint.

Coller le compribande de joint de dilatation avant d'appliquer l'enduit de finition. Retirer immédiatement la bande autocollante après la structuration de l'enduit de finition.

Ne pas recouvrir la compribande de peinture. Sur les bords, un raccord d'enduit est possible avec un profilé d'arrêt d'enduit. Le profilé d'arrêt d'enduit et l'enduit doivent recouvrir la compribande au maximum sur une largeur de 5 mm.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'acétone ou à l'eau et au savon.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Poser un poids sur les rouleaux restants dans le carton ouvert pour éviter leur dilatation (effet télescopique). Le compribande se dilate plus rapidement lorsqu'il fait chaud. Il est recommandé de stocker les compribandes dans un endroit frais.
Livraison	
Teinte	Anthracite, Gris clair
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à plat et dans un endroit sec à max. +20 °C.
Durée de stockage	24 Mois
Expertise / avis technique	
	certificat NDS04-2022-312 Sto-Compribande – Compribande conforme à la norme DIN 18542 – groupe de conformité BG 1 Contrôle de la compribande imprégnée conforme à la norme DIN 18542 - BG 1
Marquage	
Groupe de produits	Accessoires pour système d'ITE

Indications spéciales	
	Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'apporteur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
	Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

Fiche technique

Sto-Compribande

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

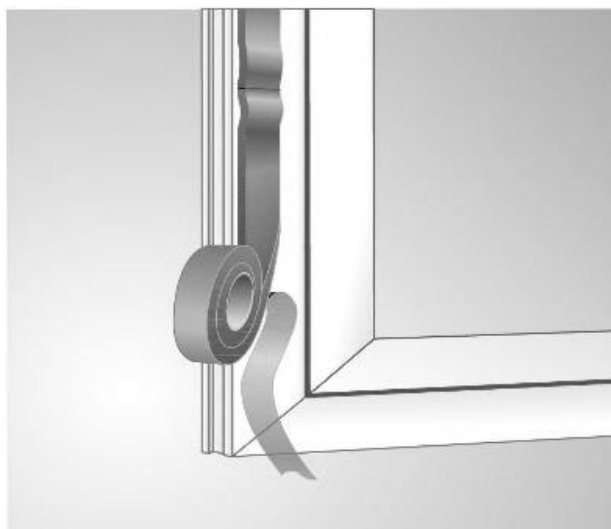


fig. 1 : réalisation de joints au niveau des compribandes

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
www.sto.fr