

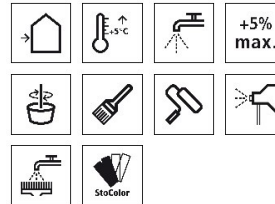
Fiche technique

StoColor Lotusan®

Peinture de façade avec technologie Lotus-Effect®, protection naturelle contre les algues et les champignons, sans film de protection biocide



X-black



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- pour une mise en peinture sur supports hydrauliques et organiques
- en peinture décorative optionnelle sur RPE dans le cadre d'une ITE (voir ATE/DTA du système) et en entretien des ETICS dans le cadre des peintures classées K1 (voir DTA /ATE des systèmes)
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries, par ex. les joints de maçonnerie

Propriétés

- garde la structure initiale du support
- très perméable au CO₂ et à la vapeur d'eau
- Durabilité des façades, séchage rapide
- également disponible avec la Technologie X-black pour la réduction de l'échauffement thermique des teintes foncées
- Lotus-Effect® Technology : réduction de l'adhérence des impuretés (saletés, etc...) et auto-lavabilité sous l'effet de la pluie (effet perlant)
- protection naturelle contre la contamination par algues et champignons
- sans film de protection biocide
- faible retrait

Classification AFNOR

- NF T36-005
- Famille I - Classe 10C
- NF DTU 59.1 : D2
- NF EN 1062-1 : G₃ E₃ S₁ V₁ W₃ A₀ C₀

Aspect

- mat

Fiche technique

StoColor Lotusan®

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN 1062-3	0,01 m	V1 élevé
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	50	valeur moyenne
Brillance	EN 1062-1	Mat	G3
Épaisseur de couche sèche	EN 1062-1	220 μ m	E3 > 100 ; \leq 200
Taille du grain	EN 1062-1	< 100 μ m	S1 fin

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives.
Les surfaces de façade contaminées par des algues et des champignons doivent être soigneusement nettoyées avant toute nouvelle application. En fonction de l'étendue de la contamination, désinfecter 1 à 2 fois les surfaces sèches avec StoDécontaminant ou StoDécontaminant Concentré.
L'utilisation de StoColor Lotusan G est recommandée pour l'entretien de surfaces fortement contaminées par des algues et des champignons.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : selon DTU 59.1

La température du support doit être supérieure à la température du point de rosée. La différence recommandée est de +3 °C

Préparation du produit

Utilisation comme couche intermédiaire : diluer avec max. 5 % d'eau.
Utilisation comme couche de finition : diluer avec max. 5 % d'eau.

Diluer en ajoutant le moins d'eau possible pour atteindre la bonne consistance d'application. Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre. Si le

Fiche technique

StoColor Lotusan®

produit est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe, régler la consistance d'application en conséquence. Ne diluer les produits aux teintes soutenues qu'avec très peu d'eau. Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. en ce qui concerne la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par couche	0,17 - 0,20	l/m ²
	avec 2 couches	0,34 - 0,40	l/m ²

La quantité de produit à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction, par des essais in situ

Constitution des couches

couche d'impression :
selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.
Sur un support minéral, l'utilisation d'une couche d'impression facilitant l'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption est obligatoire.

Remarque :

L'absence de couche d'impression peut compromettre les propriétés d'application et l'aspect du produit. Produits : par ex. Stoplex W, StoPrim Micro

Effet perlant optimal uniquement avec 2 couches.

Couche intermédiaire :
StoColor Lotusan®

Couche de finition :
StoColor Lotusan®

Selon le support et la teinte, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires.

Les données techniques ont été établies à partir des caractéristiques avec 2 couches.

Application

application au pinceau, application au rouleau, projection airless

Application avec réduction de l'effet brouillard à l'aide d'un pulvérisateur airless :
buse : 4/17 - 4/25
pression : 100 à 150 bars

Recommandation: Utiliser une rallonge de buse et un tuyau flexible.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Un taux d'humidité de l'air élevé, des températures basses et une faible circulation d'air prolongent le temps de durcissement et de séchage.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures

Fiche technique

StoColor Lotusan®

de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou fraîchement réalisée.

Avec une température de l'air et du support de +20 °C ainsi qu'une humidité relative de l'air de 65 % : recouvrable après 8 heures env.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

L'effet perlant peut ne pas être homogène selon l'exposition aux intempéries et la teinte.

Du fait de l'auto-lavabilité, l'effet perlant sur les supports gras, huileux, est limité.

Approvisionnement

Teinte

blanc, teintable dans les nuanciers StoColor System et nuancier StoFaçades restreints, marqués par le triangle blanc (\triangle), dans le respect des normes françaises

Les teintes foncées doivent être évaluées et autorisées par le fabricant du système pour le système concerné en fonction du bâtiment.

Conformément aux réglementations en vigueur, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont exclues (en montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5). Sont concernés par cette réglementation, les systèmes d'imperméabilité, les revêtements décoratifs et systèmes d'ITE.

Dans le cas d'une isolation thermique extérieure, on veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Produit teinté :

Vérifier que le matériau correspond à la teinte commandée avant la mise en œuvre. De faibles différences de teinte par rapport aux livraisons précédentes sont possibles.

N'utiliser sur une même surface que les livraisons dotées d'un même numéro de lot.

Des lots différents doivent être mélangés avant leur application.

Abrasion mécanique

Les agressions mécaniques peuvent endommager les charges contenues dans le produit formant ainsi des marques claires. ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Précision sur les teintes

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques et environnementales, au type de support, en cas particulier, dans le cas de :

- absorption irrégulière du support
- différents degrés d'humidité du support à la surface
- fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités

Fiche technique

StoColor Lotusan®

sur le revêtement encore humide

Elimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintes foncées et soutenues

Les teintes de technologie X-black sont les teintes foncées et soutenues dont l'indice de luminosité est compris entre 10 % et 35%. Elles bénéficient de la technologie NIR (Near Infrared Reflection). Elles réfléchissent le rayonnement infrarouge du soleil et permettent d'obtenir un coefficient d'absorption solaire < à 0,7, parfaitement en conformité avec la réglementation DTU 59.1 (Juin 2013) et le cahier 3035V3 du CSTB. Les teintes X-black sont disponibles dans la plupart des teintes des nuanciers Façade Sto (nous consulter).

Teintable	Nuançage possible avec max. 1 % de StoTint Aqua
------------------	---

Emballage	Seau
------------------	------

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 1450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2021
--------------------------	--

Expertise / avis technique

En couche décorative optionnelle sur RPE dans le cadre d'une ITE -
En entretien d'aspect avec StoVentec R Enduits et en entretien d'ETICS dans le cadre des peintures classées K1 (voir DTA ou AT des systèmes)

Test report P 1977-1	Effet Lotus® pour les peintures de façade Comportement à la salissure
Test report P 5086-4	Lotusan® - Perméabilité au gaz carbonique Contrôle de la perméabilité au gaz carbonique
Report - Lotus-Effekt	Surface microstructurée auto-lavante

Fiche technique

StoColor Lotusan®

Marquage

Groupe de produits

Peinture de façade

Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité !

Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales

Assurances : Produit assuré auprès de la Compagnie AXA au titre de la Responsabilité professionnelle des Fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr