

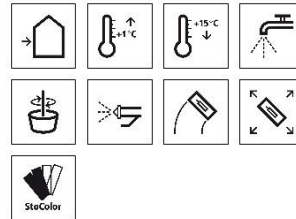
Fiche technique

Stolit[®] QS K

Enduit de finition organique, ignifugé, aspect taloché, version pour les saisons froides et humides (Technologie QuickSet)



X-black



Caractéristiques

Application

- pour l'extérieur
- sur supports organiques
- Limité sur supports minéraux
- conçu pour une application par temps froid et humide (de min. +1 °C à max. +15 °C)
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries
- sur maçonnerie, façades isolées et façades ventilées avec sous-enduit

Propriétés

- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
- plus grande sécurité d'application lors de la mise en œuvre par temps froid et humide
- pour les saisons froides et humides (technologie QuickSet)
- résistance aux gelées nocturnes jusqu'à -5 °C, 6 heures après l'application
- avec protection de film encapsulée
- très perméable à la vapeur d'eau
- très résistant aux intempéries
- très résistant à l'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

Classification AFNOR

- NF T36-005 et NF XP T 34-722 :
- Famille II Classe 2b
- NF DTU 59.1 : D3
- NF EN 1062-1 : G₃E₅S₃₋₄V₂W₃A₀C₀

Aspect

- aspect taloché

Particularités / Indications

- Capacité de prise rapide limitée sur supports hydrauliques neufs
- Afin de préserver toutes les propriétés QS, il est recommandé d'utiliser StoPrep QS en couche d'impression résistante aux alcalins sur les supports hydrauliques.
- Produit mécanisable, se référer au guide produits ou au tarif

Fiche technique

Stolit® QS K

Caractéristiques techniques

Critère	Norme / Prescription d'essai	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,10 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	100 - 200	V2 moyen
Comportement au feu (classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, propre, cohésif, non gelé et dépourvu de farinage, d'efflorescence et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

En cas d'utilisation d'enduits QS en tant que sous-enduits de marouflage, l'épaisseur de couche maximale est de 3 mm. Des couches plus épaisses peuvent provoquer des dommages lorsque des conditions de séchage défavorables persistent.

Remarque : Les supports et badigeons d'étanchéité minéraux fraîchement appliqués sont fortement alcalins. Ils doivent être recouverts d'un revêtement isolant améliorant l'adhérence pour préserver toutes les propriétés QS, en particulier la prise rapide pour les endroits exposés à la pluie et l'homogénéité de la teinte.

Le support doit être complètement sec avant l'application.
Recommandation : Laisser sécher les sous-enduits minéraux fraîchement appliqués d'une épaisseur de 3 à 5 mm pendant au moins 7 jours à une température minimale de +5 °C. Le sous-enduit peut ensuite être retravaillé.

Si l'enduit de finition a une taille de grain < 2,0 mm, il peut être nécessaire de prendre des mesures supplémentaires pour égaliser le support

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives, dépourvues de gel et assez sèches. Supprimer les couches non cohésives. Selon le support, appliquer une couche d'impression et adapter la teinte au revêtement de finition.

Fiche technique

Stolit[®] QS K

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimale du support et de l'air : +1 °C
 Température maximale du support et de l'air : +15 °C
 Température de mise en œuvre optimale : entre min. +1 °C et max. +10 °C

Humidité relative de l'air maximale : 95 %

Préparation du produit

Diluer en ajoutant le moins d'eau possible pour atteindre la bonne consistance d'application. Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre. Si le produit est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe, régler la consistance d'application en conséquence. Ne pas diluer les produits aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau. Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. en ce qui concerne la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation

Exécution	Consommation appr.	
K 1,0	1,80	kg/m ²
K 1,5	2,30	kg/m ²
K 2,0	3,00	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²

La quantité de produit à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction par des essais in situ.

Constitution des couches

Ne pas appliquer de Stolit QS K un jour de pluie ou s'il pleut moins de 6h après la fin de l'application du produit (contrôler la météo).

Sur supports minéraux hydrauliques ou alcalins comme les mortiers de ragréage, du StoLevell Uni, StoLevell Novo, StoLevell Duo ou StoLevell Duo Plus, il est recommandé d'appliquer une couche de StoPrep QS pour créer un pont d'adhérence, égaliser le pouvoir d'absorption et isoler de l'alcalinité, évitant ainsi une mauvaise adhésion et des coulures.

Application directe possible sans primaire uniquement sur StoArmat Classic Plus.

Sur anciens revêtements organiques cohésifs : il est conseillé d'appliquer du StoPrim comme couche intermédiaire avant le Stolit QS K.

Application

Application manuelle, mécanique

En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Fiche technique

Stolit[®] QS K

Appliquer uniformément le produit à taille du grain avec une taloche en acier inoxydable. Structurer la surface à l'aide d'une taloche en plastique rigide ou d'une taloche en polyuréthane.

si un enduit de finition avec une taille de grain $\geq 3,0$ mm est utilisé, il peut être structuré à l'aide d'une taloche en bois.

Le produit est projetable avec un pistolet à entonnoir ou avec des machines courantes à projeter les enduits fins.

La technique de travail, l'outillage de mise en œuvre et les supports influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

La formation d'une pellicule des produits QS rend les produits QS résistants aux saisons froides et humides.

Les supports alcalins tels que les sous-enduits à liant ciment neufs prolongent le temps de séchage, empêchent la prise rapide pour les endroits exposés à la pluie et peuvent entraîner des différences de teinte.

Les enduits, les enduits de marouflage et les peintures en phase aqueuse sèchent physiquement du fait de l'évaporation de l'eau. Le séchage dépend donc fortement de la température, de la circulation d'air et de l'humidité de l'air. Étant donné que ces facteurs ne sont pas prévisibles pour la façade, il est impossible de définir précisément le temps de séchage d'une couche.

Les produits QS sèchent à une humidité relative de l'air maximale de 95 % accompagnée d'une légère circulation de l'air. Le produit ne sèche pas si l'humidité de l'air est plus élevée.

Avec une température de l'air et du support de +15 °C et une humidité relative de l'air de 75 % (conditions favorables) : reprise possible des travaux après au minimum 24 heures.

Si les conditions sont défavorables, il peut être nécessaire d'attendre plusieurs jours avant de pouvoir recouvrir la surface.

Avec une température de l'air et du support de +7 °C et une humidité relative de l'air de 90 % : après 6 heures, la surface résiste aux pluies légères à modérées pendant une durée de 15 minutes.

Si des gelées sont prévues le soir, les travaux avec les produits QS doivent être terminés auparavant. Les sous-enduits QS et enduits de finition QS sont résistants aux gelées nocturnes jusqu'à -5 °C, 6 heures après l'application.

En principe, en cas de conditions atmosphériques défavorables, adopter les mesures de protection adaptées sur la surface de façade à travailler ou fraîchement réalisée. (par ex. : contre la pluie)

Fiche technique

Stolit® QS K

Nettoyage des outils Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers Le produit contient de faibles proportions d'ammoniac qui s'évaporent au cours de la mise en œuvre et du séchage. Pour les façades pourvues d'une protection supplémentaire contre les intempéries, prévoir une ventilation suffisante.

Approvisionnement

Teinte Blanc, teintable dans le nuancier StoColor System et nuancier StoFaçades, dans le respect des normes françaises

Les teintes foncées doivent être évaluées et autorisées par le fabricant du système pour le système concerné en fonction du bâtiment.

Conformément aux réglementations en vigueur, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont exclues (en montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5). Sont concernés par cette réglementation, les systèmes d'imperméabilité, les revêtements décoratifs et systèmes d'ITE.

Dans le cas d'une isolation thermique extérieure, on veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Il est déconseillé d'utiliser sur une même façade Stolit QS K et Stolit K classique : des différences de teintes peuvent survenir.

Stabilité sur les teintes :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

Grain de structure :

Les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

La teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision sur les teintes :

Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques et environnementales, au type de support, en cas particulier, dans le cas de :

Fiche technique

Stolit[®] QS K

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

Elimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintes foncées et soutenues

Les teintes de technologie X-black sont les teintes foncées et soutenues dont l'indice de luminosité est compris entre 10 % et 35%.

Elles bénéficient de la technologie NIR (Near Infrared Reflection). Elles réfléchissent le rayonnement infrarouge du soleil et permettent d'obtenir un coefficient d'absorption solaire < à 0,7, parfaitement en conformité avec la réglementation DTU 59.1 (Juin 2013) et le cahier 3035V3 du CSTB.

Les teintes X-black sont disponibles dans la plupart des teintes des nuanciers Façade Sto (nous consulter)

Teintable	Nuançage possible avec max. 1 % de StoTint Aqua.
------------------	--

Emballage	Seau
------------------	------

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur l'emballage. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 1450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2021
--------------------------	--

Expertise / avis technique

ETA-09/0058

StoTherm Classic[®] 5 (EPS et StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS)

Fiche technique

Stolit® QS K

	Évaluation technique européenne
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW/MW-L et StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Évaluation technique européenne
ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS et StoArmat Classic HD/StoArmat Classic plus HD) Évaluation technique européenne
ETA-20/0480	StoTherm Classic® 11 (MW/MW-L de roche et StoArmat Classic HD/StoArmat Classic plus HD) Évaluation technique européenne
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS et StoLevell Novo) Évaluation technique européenne
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS et StoLevell Duo et StoLevell Duo Plus) Évaluation technique européenne
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L de roche et StoLevell Uni) Évaluation technique européenne
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construction bois - HWF et StoLevell Uni / fixation : chevillée) Évaluation technique européenne
ETA -09/0304	StoTherm Wood 2 (construction maçonnerie - HWF et StoLevell Uni cheville / colle) Évaluation technique européenne
ETA-09/0267	StoTherm Resol Évaluation technique européenne
natureplus® - Certificat 0300-0701-046-2	StoTherm Wood Environnement - Santé - Fonction
Avis Technique Français	StoTherm Classic COB (construction bois – Panneaux CTB – EPS/StoColle Dispersion et StoElastofibre, fixation : collée)
Avis Technique Français	StoTherm Minéral COB (construction bois – Panneaux CTB- MW/MW L de roche et stoLevell Uni, fixation : chevillée)
Avis Technique Français	StoRéno (en ETICS ou sur ancien support maçonnerie ou béton revêtu) et StoArmat Classic Plus ou StoLevell Uni, cheville / colle
Avis Technique Français	StoVentec R Enduits-bardage ventilé-(ossature bois ou métallique) StoArmat Classic Plus ou StoLevell Uni)

Fiche technique

Stolit[®] QS K

Marquage

Groupe de produits

Enduit de façade

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales

Assurances : Produit assuré auprès de la Compagnie AXA au titre de la Responsabilité professionnelle des Fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto S.A.S.
224 rue Michel Carré
F - 95872 Bezons
Téléphone: +33 1 34 34 57 00
Télécopie: +33 1 34 34 56 60
www.sto.fr