

# StoLevell Novo

(Mortier colle et enduit de marouflage sous forme de poudre)

## Description du produit

Mortier colle allégé à base de liant minéral sous forme de poudre, à gâcher avec de l'eau.

## Domaine d'utilisation

*StoLevell Novo* est utilisé en tant que mortier pour le collage ou le calage de l'isolant et en couche de base pour le marouflage de la fibre de verre dans les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur, *StoTherm Vario 3* et *StoTherm Resol*.

Il sert aussi d'enduit de ragréage pour béton et enduits minéraux.

## Conditions de mise en œuvre

### Préparation du support

Les supports doivent être propres, porteurs et secs. Elimination au préalable de toute partie d'enduit non adhérente. Attendre au moins 14 jours avant d'appliquer *StoLevell Novo* sur un mortier bâtard frais.

*StoLevell Novo* se verse dans l'eau selon un rapport de 2,7 volumes de poudre pour 1 volume d'eau.

Mélanger soigneusement un sac de 15 kg de *Sto-Levell Novo* avec environ 5,6 litres d'eau à l'aide d'un malaxeur (soit 37 % en poids d'eau).

Laisser reposer 3-5 mn puis mélanger à nouveau environ 1/2 mn. Appliquer ensuite *StoLevell Novo* avec une taloche inox.

Délai de mise en œuvre à 20° : environ 1 heure. Après séchage de *StoLevell Novo* et du primaire si nécessaire (voir DTA du système) application de l'enduit de finition.

### Outillage

Taloche inox

### Nettoyage de l'outillage

A l'eau, immédiatement après l'emploi.

### Temps de séchage

A 20 °C et 65 % d'humidité relative : temps de séchage après collage de 12 à 16 heures, et avant marouflage entre 24 et 48 heures (suivant conditions climatiques).

Dureté finale : après 28 jours.

### Consommation

Couche d'égalisation des supports minéraux : de 2 à 3 kg/m<sup>2</sup> de poudre suivant le support.

Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur. Elles doivent être adaptées in situ en fonction de l'absorption et du relief du support

### Consommation minimale de produit en poudre pour collage

Env. de 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> suivant le support et utilisation (se reporter aux DTA/ATE du système).

**Consommation minimale de produit en poudre pour marouflage dans le cadre du StoTherm Vario 3 :**

**1ere application manuelle ou par mécanisation (épaisseur de couche de base à l'état sec de 5mm)**

- Application manuelle en deux passes sans délai d'attente entre passes (frais dans frais) :
- Application d'une première passe à raison d'environ 3 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre à la taloche.
- Marouflage de l'armature.
- Application d'une seconde passe à raison d'environ 2 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre, puis lissage.

Ou

- Application en une seule passe :
- Application régulière et en passages successifs, à la machine équipée d'une lance avec buse de 6 ou 8 mm, jusqu'à dépose d'une passe de 5 mm d'épaisseur, correspondant à une charge de 5 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre.
- Marouflage de l'armature à la taloche inox. Celle-ci devra être totalement recouverte et être positionnée dans le tiers supérieur de l'enduit de base.
- Lissage-réglage à la lame à enduire sans recharge

Epaisseur minimale de la couche de base à l'état sec : 5 mm.

Délai d'attente avant nouvelle intervention

Au moins 24 heures en fonction des conditions climatiques.

**2eme application par mécanisation (épaisseur de couche de base à l'état sec de 10mm)**

- Application régulière et en passages successifs, à la machine équipée d'une lance avec buse de 6 ou 8 mm, jusqu'à dépose d'une passe de 9 mm d'épaisseur, correspondant à une charge de 9 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre
- Marouflage de l'armature à la taloche inox. Celle-ci devra être totalement recouverte et être positionnée dans le tiers supérieur de l'enduit de base.
- Lissage-réglage à la lame à enduire sans recharge

Epaisseur minimale de la couche de base à l'état sec : 9 mm.

Délai d'attente avant nouvelle intervention :

Au moins 24 heures en fonction des conditions climatiques.

**Consommation minimale de produit en poudre pour marouflage dans le cadre du StoTherm Resol :**

Application manuelle ou par mécanisation :

- Application de StoLevell Novo à la taloche crantée 8 X 8.

- Laisser sécher 24 à 48 heures minimums à 20 C°.

- Appliquer une couche totalement couvrante de StoLevell Novo, y maroufler Sto-Fibre de Verre puis lisser pour égaliser.

Consommation minimal : 8 kg/m<sup>2</sup>

Ou

Application par mécanisation

- Application régulière et en passages successifs, à la machine équipée d'une lance avec buse de 6 ou 8 mm, jusqu'à dépose d'une passe de 8 mm d'épaisseur minimum, correspondant à une charge de 8 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre
- Marouflage de l'armature à la taloche inox. Celle-ci devra être totalement recouverte et être positionnée dans le tiers supérieur de l'enduit de base.
- Lissage-réglage à la lame à enduire sans recharge

Epaisseur minimale de la couche de base à l'état sec : 8 mm.

Epaisseur

Epaisseur minimale de la couche de base à l'état sec : 8 mm.

Délai d'attente avant nouvelle intervention

Au moins 24 heures en fonction des conditions climatiques.

## Température de mise en œuvre

La température (produit, support, ambiance) doit être comprise entre + 5°C et + 30°C.

## Stockage et transport

### Stockage

Stocker dans un endroit frais et sec. Environ 9 mois dans l'emballage d'origine.

### Transport

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## Forme de livraison

### Désignation et N° d'article

StoLevell Novo - N° Art. 00714-030

### Conditionnement

Sac de 15 kg et par palette de 630 kg.

### Teinte


Blanc cassé après mélange avec de l'eau.

**Tab. 1 : Données Techniques**

Critère	Norme/ Règlement de contrôle	Valeur / Unité	Observations
Classe de mortier	EN 998-1	CS II	
Classe de mortier	DIN V 18550	P II	
Densité apparente du mortier solidifié	EN 1015-10	1,0 g/cm <sup>3</sup>	
Résistance à la traction sous pliage (28 jours)	EN 1015-11	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la compression (28 jours)	EN 1015-11	2,6 N/mm <sup>2</sup>	
Module d'élasticité dynamique (28 jours)	TP BE-PCC	2.000 N/mm <sup>2</sup>	
Coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau $\mu$			≤ 20
Absorption d'eau (classe)	EN 998-1	$c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$	W2
Conductibilité thermique (valeur au tableau)	EN 1745	≤ 0,27 W/(m*k) pour P=50 %	Valeur au tableau
Conductibilité thermique (valeur au tableau)	EN 1745	≤ 0,30 W/(m*k) pour P=90 %	Valeur au tableau
Tenue au feu (classe)	EN 13501-1	A1	Non inflammable
Rendement		1,160 litres/t	
Consommation par mm d'épaisseur		0,86 kg/m <sup>2</sup> /mm	

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)

**CE StoLevell Novo**

	
<b>Sto AG, Ehrenbachstr.1, D-79780 Stühlingen 07</b>	
<b>EN 998-1</b>	
<b>Mortier d'enduisage Conventionnel CS II</b>	
<b>Sto-Levell Novo</b>	
<b>Mortier-colle et de marouflage minéral</b>	
<b>Réaction au feu</b>	A1 (non inflammable)
<b>Absorption d'eau</b>	W2
<b>Perméabilité vapeur d'eau <math>\mu</math></b>	$\leq 20$
<b>Conductivité Thermique</b>	$\leq 0,27$ W/(m*k) pour P = 50% $\leq 0,30$ W/(m*k) pour P = 90%
<b>Adhérence sur béton</b>	$\geq 0,25$ N/mm <sup>2</sup>
<b>Durabilité</b>	PND

\*PND « Performance non déterminée »

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques.  
Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)

## Assurances

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site Sto.

## Sto SAS

### Siège de Sto France

224 Rue Michel Carré  
CS. 40045  
95872 BEZONS Cédex  
Tél 01 34 34 57 00  
Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret : 302 571 732 00163 - RCS Pontoise 2004 B 00636 - APE 4673B

### Agences de :

#### Dijon

Tél 03 80 51 77 40  
Fax 03 80 54 01 31  
Z.I. Acti Sud  
5, rue Louis Lumière  
21160 MARSANNAY LA COTE

#### Lyon

Tél 04 72 79 41 90  
Fax 04 72 79 41 99  
Z.I. Mi-Plaine  
53 Chemin de Genas  
69800 ST PRIEST

#### Metz

Tel 03 87 54 12 20  
Fax 03 87 32 40 28  
Campus d'activité de la Maxe  
57140 LA MAXE

#### Mulhouse

Tél 03 89 53 22 82  
Fax 03 89 53 22 95  
5 Impasse des Crêtes  
Z.A. Jeune Bois  
68270 WITTENHEIM

#### Nancy

Tél 03 83 59 48 49  
Fax 03 83 59 48 50  
18 rue Emile Levassor  
Z.A. des Franclos  
54710 LUDRES

#### Paris

Tél 01 34 34 57 00  
Fax 01 34 34 56 60  
224 rue Michel Carré  
95870 BEZONS

#### Thonon

Tél 04 50 71 04 78  
Fax 04 50 71 88 66  
Route de l'Usine Bonatrais  
74140 SCIEZ

#### Strasbourg

Tél 03 88 19 27 08  
Fax 03 88 81 37 10  
Z.A. Vogeleau  
Rue du Château d'Angleterre  
BP 160  
67304 SCHILTIGHEIM Cedex

#### Usine de la Copechagnière

Tél 02 51 45 71 00  
Fax 02 51 41 40 97  
11 rue Pierre Rézeau  
85260 LA COPECHAGNIERE

#### Aubagne

Tél 04 42 18 39 40  
Fax 04 42 01 69 00  
Z.I. Les Paluds  
187 Avenue du Mistral  
13400 AUBAGNE

#### Bordeaux

Tel 05 56 07 42 40  
Fax 05 56 90 99 80  
11 Avenue Archimède  
33600 PESSAC

#### Rennes

Tél 02 23 61 19 10  
Fax : 02 99 22 85 10  
ZI Sud-Est  
7 rue de la Sauvaie  
35000 RENNES

#### Lille

Tél 03 28 76 16 60  
Fax 03 20 10 93 50  
ZA de la Broye  
Rue du Chauffour  
59710 ENNEVELIN

#### Tours

Tél 02 47 34 31 20  
Fax 02 47 34 37 30  
40 rue des Frères Lumière  
37170 CHAMBRAY LES TOURS

#### Rosny sous Bois

Tél 01 41 72 10 70  
Fax 01 48 12 81 25  
11 rue Joseph et Etienne  
de Montgolfier  
93110 ROSNY SOUS BOIS

#### Nantes

Tél 02 28 03 99 50  
ZAC Les hauts de Couëron  
3 Rue de Fonteny  
44220 COUERON

#### Assistance Technique

Tel 0 809 10 20 10

[sto.technique.fr@sto.com](mailto:sto.technique.fr@sto.com)

#### Centre de Formation

Tel 0 1 34 34 57 30  
[Formation.fr@sto.com](mailto:Formation.fr@sto.com)

#### Service Clients

Tel 0 809 10 12 10  
Fax 0 809 10 12 11

#### Clermont Ferrand

Tél 04 73 99 47 50  
Fax 04 73 16 10 66  
ZAC des Claveloux  
2 rue Claude Burdin  
63100 CLERMONT FERRAND

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : [www.sto.fr](http://www.sto.fr)

Fiche technique StoLevell Novo