

Guide d'aide au choix des primaires et des finitions

Façade**Ravalement**

Grâce à ce guide, choisissez en un coup d'œil les peintures ou les enduits en fonction de vos préoccupations, et les primaires selon les spécificités du support et de la nouvelle finition.



Sommaire



**Revêtements de façade :
bien plus qu’une simple
question d’esthétisme**



**Peintures de façade
Revêtements d’imperméabilité**

06 Coup d’œil sur nos gammes innovantes
08 Guide de choix des peintures de façade
10 Guide de choix des revêtements semi-épais
et d’imperméabilité de façade
12 Récapitulatif technique



Enduits de finition

14 Coup d’œil sur notre offre d’enduits
16 Guide de choix
18 Récapitulatif technique



Primaires

20 Guide de choix selon le support
22 Guide de choix selon la nouvelle finition souhaitée

Couverture :
Résidence de logements du Clos Bénard (93)
Maître d’ouvrage : SCCV Clos-Bénard (Parthena/Atland)
Maîtrise d’œuvre : F8 Architecture
Solution Sto : StoColor Dryonic®
© Manuel Panaget

Sommaire de g. à d. :
Résidence du Trioulet (13)
Maître d’ouvrage : 13 Habitat
Maître d’œuvre : Laurent Leccia
Solution Sto : StoCrete TK, StoCrete SM, StoPlex W, StoLevell Réno, StoColor Solical
©Matthieu Colin

Centre Hospitalier (22)
Maître d’œuvre : Atelier Fassot Architecture
Maître d’ouvrage : Fondation Saint-Jean de Dieu (Hôpital St Benoît Menni)
Solutions Sto : StoTherm Classic avec enduit de finition StoSilco K 1,5,
Ravalement Irtop S Décor
© Manuel Panaget

Résidence Les Primevères (95)
Maître d’ouvrage : CDC Habitat
Maître d’œuvre : AOCA - Agence Olivier Cabanes Architecte
Solutions Sto : StoTherm Wood 2, finition StoLotusan® K 1,5
en partie courante, et Stolit Effect en allèges et pignons
© Manuel Panaget

Résidence Nautilus (44)
Maîtrise d’ouvrage : copropriétaires
représentés par le Conseil syndical
Maître d’œuvre : Batimex
Solutions Sto : impression StoPrim BL, couche intermédiaire
Irtop SC, revêtement d’imperméabilité taloché Irtop S K 1,5,
peinture Irtop S Velouté Mat pour la jonction entre l’étanchéité
horizontale et verticale
© Manuel Panaget



Revêtements de façade : bien plus qu'une simple question d'esthétisme

Les façades sont soumises à rude épreuve : la pollution, les conditions météorologiques, la prolifération d'organismes vivants, comme les algues ou les mousses, mais aussi les activités animales ou encore les impacts mécaniques peuvent altérer leur esthétique, sans pour autant remettre en cause leur intégrité. Au-delà des aspects de protection et d'esthétique, les enjeux et attentes à l'égard des revêtements sont aujourd'hui bien plus étendus qu'auparavant. La fonctionnalité joue un rôle primordial dans le choix d'une finition de façade.

Chaque surface de façade nécessite une approche et une finition différentes et spécifiques, qui dépendent non seulement de l'état et du support, mais encore plus des souhaits du client. Protéger la façade avec le revêtement approprié permet de la préserver et d'allonger considérablement sa durée de vie. Le résultat est une façade rayonnante de propreté, jour après jour, année après année.

Afin de vous accompagner sur les enjeux du quotidien, retrouvez dans les pages qui suivent un guide d'aide au choix des revêtements combinant une multitude de critères de recherche : classification du revêtement, nature du liant, attendus esthétiques, environnementaux ou encore technologiques,...

Et pour aller plus loin, nous vous proposons un tableau des caractéristiques et performances pour chacun des revêtements afin de finaliser votre choix.



Résidence du Trioulet (13)
Maître d'ouvrage : 13 Habitat
Maître d'œuvre : Laurent Leccia
Solution Sto : StoCrete TK, StoCrete SM,
StoPlex W, StoLevell Réno, StoColor Solical
© Matthieu Colin





Coup d'œil sur nos gammes innovantes

L'innovation est inscrite dans l'ADN de Sto.
Des décennies d'engagement dans la recherche en vue de développer de nouveaux produits et d'améliorer des produits existants en constituent l'expression.

Avec, comme critère décisif, la nécessité pour les produits d'offrir toujours une valeur ajoutée par rapport aux produits existants, et ceci, sans nuire d'aucune façon à leur durabilité et à leur efficacité.

StoColor Dryonic®

Les peintures de la gamme StoColor Dryonic® sont dotées des dernières technologies IQ* pour offrir des façades belles et sèches longtemps, notamment grâce à leur effet drainant. Applicables également sur supports non traditionnels tels que PVC, métaux, bois, HPL, glasal, fibre-ciment, briques, pans inclinés, ITE... elles proposent le plus large choix de teintes en façade, même les plus vives et soutenues, ou avec effet métallique.

Les peintures de la gamme :

- StoColorDryonic®
- StoColor Dryonic® S
- StoColor Dryonic® M
- StoColor Dryonic® Wood

StoColor Lotusan®

Les peintures de la gamme StoColor Lotusan® bénéficient de la technologie Lotus-Effect®, ce qui leur confère un effet auto-lavant pour des façades propres durablement. Elles sont aussi très résistantes contre l'encrassement végétal. StoColor Lotusan AimS®, c'est aussi la première peinture avec 30 % de résine issue d'huile de pin, sans protection de film biocide.

Les peintures de la gamme :

- StoColor Lotusan®
- StoColor Lotusan AimS®



Effet drainant

La carapace du scarabée capte l'humidité dans l'air et la draine jusqu'à sa bouche.



*La gamme de peintures intelligentes, solutions IQ, apporte, au-delà des qualités esthétiques du produit, une innovation technologique particulièrement originale. Sa valeur ajoutée élargit et améliore fortement les performances techniques des finitions concernées.



Effet perlant

Les gouttes de pluie perlent sur la feuille de lotus et entraînent avec elles poussières et salissures.



Résidence de logements
du Clos Bénard
à Aubervilliers (93)

Maître d'ouvrage :
SCCV Clos-Bénard
(Parthena/Atland)
Maîtrise d'œuvre :
F8 Architecture
Solution Sto :
StoColor Dryonic®
© Manuel Panaget

StoColor Solical

La gamme minérale StoColor Solical est particulièrement recherchée en secteurs ABF pour sa compatibilité supplémentaire sur supports organiques non souples. Naturellement très résistantes à l'encrassement végétal, ces peintures sont disponibles dans un large choix de teintes, mêmes foncées (avec Technologie X-black).

Les peintures de la gamme :

- StoColor Solical
- StoColor Solical Fill



Combinaison de sol de silice et de silicate de potassium

Crée de nouvelles structures et optimise les propriétés de la peinture.

Irtop Plus Biomass

1^{ère} gamme de produits d'imperméabilité du marché, les produits sont dotés des mêmes qualités et performances que les produits standards, en alliant en plus une résine 100 % issue de biomasse, certifiée REDcert².

Les produits de la gamme :

- Irtop Plus K Biomass
- Irtop Plus Velouté Mat Biomass
- Irtop Plus Décor Biomass
- Irtop Plus SC Biomass



Irtop Plus, une nouvelle formulation avec :

- + de choix engagés
- + de performances
- + de confort d'application
- + de polyvalence
- + d'esthétique pérenne
- + de services

Guide de choix des peintures de façade

Classe de revêtements	Produits	Nature du liant	Protection			Esthétisme		
			Pollution urbaine	Algues et cryptogames	Carbonatation des bétons	Teintes	Aspects	Produits minéraux
D1	StoCryl HW 100	Silane / Polysiloxane		■ ■			Incolore	
	StoCryl HW 262	Acrylique fluoré		■ ■ ■			Incolore	
	StoCryl V 400	Acrylique			Effet barrière		Mat semi-opaque	
D2	StoColor Acritex	Acrylique	■	■			Satiné	
	StoColor Badigeon	Minéral à base de chaux aérienne	■ ■	■			Mat minéral	Oui
	StoColor Dryonic®	Acrylique	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière	X-black	Mat	
	StoColor Dryonic® M	Acrylique	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière	Teintes nuancier métallique	Effet métallique	
	StoColor Dryonic® S	Acrylique	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière	RAL + X-black	Mat	
	StoColor Dryonic® Wood	Acrylique	■ ■	■ ■ ■			Mat	
	StoColor Jumbosil	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■			Mat	
	StoColor Lotusan®	Acrylique	■ ■ ■	■ ■ ■		X-black	Mat minéral	
	StoColor Lotusan AimS®	Acrylique	■ ■ ■	■ ■ ■			Mat minéral	
	StoColor Maxicryl	Acrylique	■	■		X-black	Mat	
	StoColor Silco	Acrylique siloxané	■ ■ ■	■ ■		X-black	Mat minéral	
	StoColor Solical	Minéral	■ ■ ■	■ ■		X-black	Mat minéral	Oui
	StoCryl V 100	Acrylique	■	■	Effet barrière		Satiné	
	StoCryl V 200	Acrylique	■	■	Effet barrière		Mat	

■ ■ ■ ■ très performant ■ ■ performant ■ bien
D1 : lasure et hydrofuge
D2 : revêtement film mince

Bénéfice environnemental	Domaines d'emploi			Productivité	
	Diversité des supports/ Polyvalence d'emploi	Dans systèmes ITE	Réno d'ETICS	Mono-produit	Produit Hiver
	Supports tradi + non traditionnels	-		Oui	
Sans protection film biocide		-			
Sans protection film biocide	Supports tradi + non traditionnels	-	K1	Oui	
Sans protection film biocide	Supports tradi + non traditionnels	Intégration dans DTA en cours. Demander courrier au service technique	K1		
Sans protection film biocide	Supports tradi + non traditionnels	-		Oui	
	Sur bois	-		Oui	
		StoTherm Classic 5 MW StoTherm Minéral 1 StoTherm Vario 1 StoTherm Vario 4 (Duo+ / Duo) StoTherm Resol	K1		StoAdditiv QS
Sans protection film biocide			K1		StoAdditiv QS
Sans protection film biocide À base de matière première inépuisable		StoTherm AimS® MW			StoAdditiv QS
					StoAdditiv QS
		StoTherm Classic 5 MW StoTherm Minéral 1 StoTherm Vario 1 StoTherm Vario 4 (Duo+ / Duo) StoTherm Classic COB StoTherm Resol StoTherm Wood 2 StoReno	K1		StoAdditiv QS
Sans protection film biocide	Supports minéraux et organiques	StoTherm AimS® MW	K1	Oui	
					StoAdditiv QS

Guide de choix des Revêtements semi-épais et d'imperméabilité de façade

Classe de revêtements	Produits	Nature du liant	Protection			Esthétisme		
			Pollution urbaine	Algues et cryptogames	Carbonatation des bétons	Teintes	Aspects	Produits minéraux
D3 RSE	StoColor S Fin	Acrylique	■	■ ■			Mat granité	
	StoFill Mat	Acrylique	■	■ ■			Mat	
	StoColor Silco Fill	Acrylique siloxané	■ ■ ■	■ ■ ■ ■			Mat minéral	
	StoColor Solical Fill	Minéral	■ ■ ■	■ ■ ■			Mat minéral	Oui
	Irtop PluS Décor / Biomass	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Mat	
	Irtop PluS Solo Mat	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Mat	
Imperméabilité	Irtop PluS Décor / Biomass	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Mat	
	Irtop PluS Solo Mat	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Mat	
	Irtop PluS Velouté Mat / Biomass	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Mat	
	Irtop PluS K / Biomass	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■	■ ■ ■	Effet barrière		Taloché / Grésé	
	Irtop PluS K / Biomass + Irtop PluS Solo Mat	Acrylique renforcé en siloxane	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	Effet barrière		Taloché	

■ ■ ■ ■ excellent ■ ■ ■ très performant ■ ■ performant ■ bien

D1 : lasure et hydrofuge

D2 : revêtement film mince

D3 RSE : revêtement semi-épais

Option HE :

additif préconisé pour les conditions météorologiques délicates :
taux d'humidité élevé, pluie ou averse menaçante et peu de vent.
Ajouté au produit (à la commande).

Bénéfice environnemental	Domaines d'emploi			Productivité	
	Diversité des supports/ Polyvalence d'emploi	Réno d'ETICS	Réno d'Imper	Mono-produit	Produit Hiver
	D2 et D3	K2			
		K2			StoAdditiv QS
Sans protection film biocide	Supports minéraux et organiques	K2		Oui	
100 % résine biomasse	D3 et I1	K3	Oui	Oui	option HE
	D2 à I4	K3	Oui	Oui	option HE
100 % résine biomasse	D3 et I1	K3	Oui	Oui	option HE
	D2-D3 et I1 à I4	K2 et K3	Oui	Oui	option HE
100 % résine biomasse	I1 à I4	K3			option HE
100 % résine biomasse	D3 et I1-I4		Oui		option HE
100 % résine biomasse	I3 Inversé				option HE

Récapitulatif technique

Classe de revêtements	Produits	Technologie/ Résine	Familles de résine (NF T36-005 et FD T30-808)
D1 - Les hydrofuges et les lasures	StoCryl HW 100	Silane/ polysiloxane	Famille I - Classe 10c
	StoCryl HW 262	Acrylique fluorée	Famille I - Classe 10f
	StoCryl V 400	Lasure semi-opaque acrylique	Famille I - Classe 7b2
D2 - Les films minces	StoColor Acritex	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Badigeon	Minérale à base de chaux aérienne	Famille I - Classe 1c
	StoColor Dryonic®	Acrylate pure Dryonic® Technology	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Dryonic® S	Acrylate pure Dryonic® et SunBlock Technologies	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Dryonic® M	Acrylate pure Dryonic®, SunBlock et X-black Technologies	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Dryonic® Wood	Acrylate pure Dryoni®c, SunBlock et X-black Technologies	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Jumbosil	Acrylate renforcée en siloxane	Famille I - Classe 7b2/10c
	StoColor Lotusan®	Lotus-Effect Technology	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Lotusan® Aims®	Lotus-Effect Technology	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Lotusan® G	Lotus-Effect Technology	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Maxicryl	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Silco	Résine siloxane	Famille I - Classe 10c
	StoColor Silco G	Résine siloxane	Famille I - Classe 10c
	StoColor Solical	Sol de silice et silicate de potassium	Famille I - Classe 1b1
	StoColor Solical G	Sol de silice et silicate de potassium	Famille I - Classe 1b1
	StoColor Top	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoCryl V 100	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoCryl V 200	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
D3 - Les revêtements semi-épais (RSE)	StoColor S Fin	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoFill Mat (D2/D3)	Acrylate pure	Famille I - Classe 7b2
	StoColor Silco Fill	Résine siloxane	Famille I - Classe 10c
	StoColor Solical Fill	Sol de silice et silicate	Famille I - Classe 1b1
	Irtop Plus Décor / Biomass (D3/I1)	Acrylate réticulable aux UV renforcée en siloxane	Famille I - Classe 7b2/10c
	Irtop Plus Solo Mat (D2/I4)	Acrylate réticulable aux UV renforcée en siloxane	Famille I - Classe 7b2/10c
I1 à I4 - Imperméabilité de façade	Irtop Plus Décor/ Biomass (D3/I1)	Acrylate renforcée en siloxane, réticulable aux UV	Famille I - Classe 7b2/10c
	Irtop Plus Solo Mat (D2/I4)	Acrylate renforcée en siloxane, réticulable aux UV	Famille I - Classe 7b2/10c
	Irtop Plus Velouté Mat / Biomass	Acrylate renforcée en siloxane, réticulable aux UV	Famille I - Classe 7b2/10c
	Irtop Plus K / Biomass	Acrylate renforcée en siloxane, réticulable aux UV	Famille II - Classe 2b

Classe conforme à la norme EN 1062-1

Perméabilité à la vapeur d'eau

V1 élevée
V2 moyenne
V3 faible

Perméabilité à l'eau

W1 élevée
W2 moyenne
W3 faible

Perméabilité au CO₂

C0 aucune exigence
C1 inhibant

Classification GESVWAC (NF EN 1062-1)				Protection de film (encapsulée)	Aspect	Teintes	Consommation par couche	Conditionnements
Perméabilité à la vapeur d'eau	Perméabilité à l'eau	Allongement	Perméabilité CO ₂					
-	-	-	-		-	Incolore	0,25-0,50 l/m ²	20 l
-	-	-	-		-	Incolore	0,25-0,50 l/m ²	20 l
V2	W3	A0	C1	Oui	Mat semi-opaque	Blanc nuancier RAL	0,15-0,20 l/m ²	15 l
V2	W3	A0	C0	Oui	Satiné		0,12-0,15 l/m ²	5 l, 15 l
V1	-	-	C0	Sans	Mat minéral		0,20-0,40 l/m ²	10 l
V2	W3	A0	C1	Sans	Mat	X-black	0,12-0,15 l/m ²	1 l, 5 l, 15 l
V2	W3	A0	C1	Sans	Mat	X-black	0,12-0,15 l/m ²	5 l, 15 l
V2	W3	A0	C1	Sans	Mat	Nuancier teintes métalliques	0,12-0,15 l/m ²	5 l, 15 l
V2	W3	A0	C1	Oui	Mat		0,12-0,15 l/m ²	2,5 l, 5 l, 10 l
V1	W3	A0	C0	Oui	Mat		0,20-0,25 l/m ²	2,5 l, 5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Sans	Mat		0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Sans	Mat		0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Renforcée	Mat		0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V2	W3	A0	C0	Oui	Mat	X-black	0,15-0,18 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Oui	Mat minéral	X-black	0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Renforcée	Mat minéral	X-black	0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Sans	Mat minéral	X-black	0,18-0,20 l/m ²	5 l, 15 l
V1	W3	A0	C0	Renforcée	Mat minéral		0,18-0,20 l/m ²	15 l
V3	W3	A0	C0	Oui	Mat		0,17-0,19 l/m ²	15 l
V2	W3	A0	C1	Oui	Satiné		0,15 l/m ²	15 l
V2	W3	A0	C1	Oui	Mat		0,10-0,20 l/m ²	15 l
V2	W3	A1	C0	Oui	Mat granité		0,30-0,40 kg/m ²	25 kg
V2	W3	A1	C0	Oui	Lisse mat		0,30-0,40 kg/m ²	7 kg, 20 kg
V1	W3	A1	C0	Oui	Mat minéral		0,35-0,40 kg/m ²	25 kg
V1	W3	A1	C0	Sans	Mat minéral		0,30-0,35 kg/m ²	25 kg
V2	W3	A1-A2	C1	Oui	Mat	X-black	450 g/m ² en D3 400 g/m ² en I1	7 kg, 20 kg
V2	W3	A0-A5	C1	Oui	Mat	X-black	0,250 g/m ² en D2 0,400 kg/m ² en D3	20 kg
V2	W3	A1-A2	C1	Oui	Mat	X-black	450 g/m ² en D3 400 g/m ² en I1	7 kg, 20 kg
V2	W3	A0-A5	C1	Oui	Mat	X-black	0,250 g/m ² en D2 0,400 kg/m ² en D3	20 kg
V2	W3	A2-A5	C1	Oui	Mat	X-black	0,450 kg/m ²	7 kg, 20 kg
V2	W3	A1-A5	C1	Oui	Taloché, grésé	X-black	1,2 mm = 1,7 kg /m ² 1,5 mm = 2,1 kg/m ²	25 kg



Coup d'œil sur notre offre d'enduits

Afin de répondre tant à vos attentes esthétiques que technologiques, nous vous proposons une gamme complète d'enduits de finition. Ces produits sont spécialement formulés pour offrir des solutions adaptées à chaque besoin, qu'il s'agisse de créer des effets visuels uniques, de reproduire des aspects traditionnels, de garantir une résistance exceptionnelle à l'encrassement ou d'intégrer des innovations écologiques.

Découvrez notre gamme d'enduits de finition pour :

Créer une esthétique unique

La gamme des enduits Stolit® (Stolit®, Stolit® Effect et Stolit® Milano) se distingue par une variété d'aspects, allant des granulométries les plus fines aux structures originales. Ces résultats sont obtenus grâce à la superposition de produits, l'utilisation d'outils spécifiques et le savoir-faire des applicateurs. Les enduits peuvent être combinés pour créer une multitude de textures et d'effets visuels, dans une très large gamme de couleurs, répondant ainsi à toutes les envies esthétiques.

Apporter un aspect authentique

Pour la recherche d'aspect traditionnel et de produit minéral, nos enduits StoSil® (RME prêt à l'emploi) et StoMiral® (enduit de finition hydraulique en poudre) sont idéaux.

Garder des façades belles et propres longtemps

Les enduits StoSilco et StoLotusan® sont formulés pour résister à l'encrassement grâce à des technologies avancées. StoSilco®, avec sa formulation siloxanée, sèche rapidement après exposition à l'eau, empêchant ainsi l'encrassement végétal. StoLotusan®, avec sa technologie Lotus-Effect, combine imperméabilité à l'eau et surface microstructurée : les salissures sont emportées par la pluie, offrant ainsi une protection durable contre l'encrassement urbain et végétal. Ces enduits sont conçus pour limiter le développement des micro-organismes et favoriser un séchage rapide de la surface.

Et quelques nouveautés pour allonger les cycles de rénovation et respecter l'environnement

- Sto-Silkolit, l'enduit bon rapport qualité/prix qui vous offrira une grande qualité de rendu
- StoSilco® blue, enduit premium exempt de protection de film biocide et faible en nutriment, sa formulation lui permet de résister durablement contre l'encrassement végétal
- Stolit AimS®, sans protection de film biocide, ni plastifiant, ni solvant, cet enduit est composé en partie de matières premières renouvelables (avec 30 % de liant à base d'huile de pin).

Résidence Marcel Marinie (92)

Maître d'ouvrage : copropriétaires représentés par le syndic Segine
Maître d'œuvre : Reanova
Solutions Sto : StoTherm Mineral avec enduit de finition StoLotusan® et peinture StoColor Metallic
© Manuel Panaget



Guide de choix

Classification du revêtement Selon Norme NF P 84-403	Produits	Nature du liant	Protection		Esthétisme		
			Pollution urbaine	Algues et cryptogames	Offre de teintes, dont vives ou foncées	Aspects et reliefs particuliers	Produits minéraux
Enduit de finition minéral EN 998-1	StoMiral®	Chaux/ciment	■	■		K/ MP	■
D3 - RME	StoSil®	Minéral silicate	■	■		K/ R/ MP	■
D3 - RPE	Sto-Ispolit	Organique	■	■		K	
	Stolit® Stolit QS	Organique	■ ■	■	  X-black X-black	K/ R/ MP	
	Stolit AimS®	Organique	■ ■	■ ■		K/ MP	
	Stolit Effect	Organique	■ ■	■	 X-black	Enduit modulable	
	Stolit Milano	Organique	■ ■	■	 X-black	Enduit ultra fin	
	StoLotusan®	Organique	■ ■ ■	■ ■ ■	 X-black	K/ MP	
	StoNivellit (+ StoColor Silco)	Organique renforcé en silicate	■ ■	■ ■ ■		Enduit fin, feutrabable	
	StoSilco® StoSilco QS	Organo-siloxane	■ ■	■ ■ ■	  X-black X-black	K/ R/ MP	
	StoSilco® blue	Organo-siloxane	■ ■	■ ■ ■		K/ MP	
	Sto-Silkolit	Organo-siloxane	■	■ ■		K	

■ ■ ■ très performant ■ ■ performant ■ bien

RME Revêtement minéral épais
RPE Revêtement de peinture épais

K Taloché, grésé
R Ribbé
MP Modelable, feutrabable

RSE	Domaines d'emploi			Productivité
Faible impact environnemental	Systèmes d'ITE	StoVentec R enduits	Réno d'ETICS	Produit Hiver
	StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo), COB, COB sur FOB et AimS® StoTherm Wood 1, 2 et AimS®		K5.1	
	StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo), COB, COB sur FOB StoTherm Resol – StoReno		K5.1	
	StoTherm Classic 5 StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo) StoTherm Wood 1, 2			StoAdditiv WE
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo), COB, COB sur FOB StoTherm Wood 1, 2 StoTherm Resol – StoReno		K4 + K5.1	Stolit QS ou ajout de StoAdditiv WE
+ sans protection de film biocide + avec liant biosourcé	StoTherm AimS® PSE, MW StoTherm Wood AimS® StoTherm Mineral AimS®			
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Wood 1, 2 StoTherm Resol – StoReno	■		
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1 StoReno	■		
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, COB, COB sur FOB, AimS® StoTherm Wood AimS®, 1, 2 StoTherm Resol – StoReno	■	K4 + K5.1	
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Wood 1, 2 StoReno	■		
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 3, 4 (Duo+/Duo) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo), COB, COB sur FOB StoTherm Wood 1, 2 StoTherm Resol – StoReno	■	K4 + K5.1	StoSilco QS ou ajout de StoAdditiv WE
sans protection de film biocide	StoTherm Classic 5, 5 MW StoTherm Vario 4 (Duo+) StoTherm Mineral 1, COB, AimS® StoTherm Wood AimS®			StoAdditiv WE
	StoTherm Classic 5, 5 MW, 8 (COB) StoTherm Vario 1, 4 (Duo+) StoTherm Mineral 1, 6 (Duo+/Duo), COB StoTherm Wood 1, 2			StoAdditiv WE

Récapitulatif technique

Classification du revêtement Selon Norme NF P 84-403	Produit	Nature du liant	Structure/ aspects	Granulométrie (mm)	Consommation (Kg/m²)
Enduit de finition minéral EN 998-1	StoMiral®	Chaux/ciment	K/ MP	1.5 - 3.0 / MP 0.8	1,8
D3 - RME	StoSil®	Minéral silicate	K/ R/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,4
D3 - RPE	Sto-Ispolit	Organique	K	1.5	2,4
	Stolit®	Organique	K/ R/ MP	1.0 - 6.0 / MP 0.8	2,3
	Stolit® QS	Organique	K/ R/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,3
	Stolit AimS®	Organique	K/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,20 - 2,60
	Stolit® Effect	Organique	Enduit modelable	Gros grain	3,50 - 5,50
	Stolit Milano®	Organique	Enduit ultra fin	0.1	2,20 - 2,50
	StoLotusan®	Organique	K/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,3
	StoNivellit®*	Organique renforcé en silicate	Enduit fin, feutrabable	0.5	1,50 - 1,70
	StoSilco®	Organo-siloxane	K/ R/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,3
	StoSilco® QS	Organo-siloxane	K/ R/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,3
	StoSilco® blue	Organo-siloxane	K/ MP	1.0 - 3.0 / MP 0.8	2,3
	Sto-Silkolit	Organo-siloxane	K	1.5	2,3

RME Revêtement minéral épais
RPE Revêtement de peinture épais

K Taloché, grésé
R Ribbé
MP Modelable, feutrabable

*doit être obligatoirement recouvert par StoColor Silco

Performances			Film de protection (encapsulée)	Choix de teintes
Perméabilité à la vapeur d’eau	Imperméabilité à l’eau	Euroclasse		
V2	W2	A1	Sans	
V1	W2	A2-s1, d0	Oui	
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V2	W3	A2-s1, d0	Sans	
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V1	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V1	W2	B-s1, d0	Sans	
V1	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V2	W3	A2-s1, d0	Oui	 X-black
V1	W3	A2-s1, d0	Sans	
V1	W3	A2-s1, d0	Oui	

Primaires

Guide de choix des primaires selon le support

Produits	Usage	Caractéristiques produits					Solutions apportées		
		Base	Pigmenté	Chargé en silice/quarz	Pouvoir de pénétration	Favorise l'adhérence	Régule l'absorption des fonds	Consolide le support	Isole
Sto-Prim	Extérieur	organique phase aqueuse	blanc/teintable	■	□	■	■ ■		
StoPrim BL	Extérieur	organique phase aqueuse	blanc/teintable	légèrement granité		■	■ ■		
StoPrep Miral	Extérieur	silicate phase aqueuse	blanc/teintable	■	□	■	■		
StoPrep Contact	Extérieur/ Intérieur	organique phase aqueuse	blanc	■		■ ■	■ ■		
StoPrep Isol Q	Extérieur/ Intérieur	organique phase aqueuse	blanc	■	■	■	■ ■	□	■ ■
Stoplex W	Extérieur	organique phase aqueuse	légèrement jaunâtre		□	□	■	■	
StoPrim Sol GT	Extérieur/ Intérieur	Silicate à base de silice phase aqueuse	incolore		■	■	■	■	
StoPrim Grundex	Extérieur	polylmer phase solvantée	incolore		■ ■	□	■	■ ■	
StoPrim S	Extérieur	organique phase solvantée	blanc		■ ■	■	■	■ ■	
StoPrim Actif	Extérieur/ Intérieur	epoxy bi-composant phase solvantée	blanc satiné			■ ■	■	□	■
StoPrim Color	Extérieur/ Intérieur	sol de silice et silicone phase aqueuse	blanc/teintable		■ ■	□	■		
StoPrep Isol	Extérieur/ Intérieur	organique phase aqueuse	blanc		□	■ ■	■ ■	□	■ ■

■ ■ convient très bien ■ convient □ sous condition

Supports admissibles										
Béton	A la chaux	Chaux ciment	Grès calcaire	Béton poreux	Grès	Revêtements organiques	Revêtements minéraux	Fibre ciment Panneaux glasal	Plaque de plâtre	Bois et dérivés
■		■ ■	■			■ ■	■	□		
■						■ ■	■	□		
		■ ■	■ ■	□		■	■			
■ ■		■	■	□		■	□	■	■	■
■		■ ■	■	□		■ ■	■ ■	□	□	■
■ ■	□	■ ■	■ ■	■ ■	□	■ ■	■	□		
■ ■	■	■ ■	■ ■	■ ■	□	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	
□		■ ■	■	□	□	□	□	■ ■		
■		■	■	■	■		■			
		□	□					■ ■		■ ■
■ ■	■ ■	■				■ ■			■ ■	
						■	■	□	■	■

Guide de choix des primaires selon la nouvelle finition

Produits	Usage	Nouvelles finitions possibles				Conditionnement	Informations supplémentaires
		Enduits (RPE)	Peintures	RSE	Imperméabilité		
Sto-Prim	Extérieur	RPE organiques StoSil	Toutes peintures organiques	Tous RSE organiques StoColor Solical Fill		7 kg, 23 kg	
StoPrim BL	Extérieur	Tous RPE organiques	Toutes peintures organiques	Tous RSE organiques StoColor Solical Fill	Toutes finitions Irtop PluS lisses ou structurées	20 kg	Spécial primaire après décapage Bonne résistance aux plastifiants
StoPrep Miral	Extérieur	StoSil StoMiral	StoColor Solical	StoColor Solical Fill		8 kg, 25 kg	Garnissant Peut être dilué
StoPrep Contact	Extérieur/ Intérieur	Tous RPE organiques		Tous RSE organiques StoColor Solical Fill		25 kg	Apporte de l'adhérence sur supports lisses/ fermés Peut être dilué jusqu'à 10 % d'eau, avec du ciment ou StoFlexyl Cement
StoPrep Isol Q	Extérieur/ Intérieur	Tous RPE organiques Surtout Stolit QS et StoSilco QS				20 kg	Sèche vite (liant cationic/QS), évite les spectres d'échafaudage Isole les tâches dues à l'alcalinité
Stoplex W	Extérieur		Toutes peintures organiques	Tous RSE organiques		10 l, 20 l	Renforcé en siloxane Diluable à l'eau
StoPrim Sol GT	Extérieur/ Intérieur		Toutes peintures organiques StoColor Solical	Tous RSE organiques StoColor Solical Fill		15 l	A base de sol de silice (tous supports organiques non souples + hydrauliques) Anti-goutte. Sans solvant ni plastifiant, faible COV et sans substances à effet "fogging"
StoPrim Grundex	Extérieur		Toutes peintures organiques StoColor Solical	Tous RSE organiques StoColor Solical Fill	Toutes finitions Irtop PluS lisses ou structurées	10 l, 20 l	Ne convient pas sur ETICS PSE/XPS existantes. À diluer avec solvant à 100 %. Usage sur toiture avec Cryl ET
StoPrim S	Extérieur		Toutes peintures organiques StoColor Solical	Tous RSE organiques StoColor Solical Fill	Toutes finitions Irtop PluS lisses ou structurées	25 kg	Usage aussi sur toiture Diluable à 10 %
StoPrim Actif	Extérieur/ Intérieur		Toutes peintures organiques Laques solvantées			1 l, 5 l	Egalement applicable sur supports métalliques et appréciable pour sa performance anti-corrosion
StoPrim Color	Extérieur/ Intérieur		Toutes peintures organiques			15 l	Sans solvant ni plastifiant, faible COV
StoPrep Isol	Extérieur/ Intérieur		Toutes peintures organiques Toutes peintures silicatées			5 l, 15 l	Sèche vite (liant cationic/QS), évite les spectres d'échafaudage. Particulièrement adaptées pour les peintures compatibles avec Sto-Additiv QS. Isole les tâches dues à l'alcalinité et isole contre de nombreux types de tâches



Résidence Nautilus (44)
Maîtrise d'ouvrage : copropriétaires représentés par le Conseil syndical
Maître d'œuvre : Batimex
Solutions Sto : impression StoPrim BL, couche intermédiaire Irtop SC, revêtement d'imperméabilité taloché Irtop S K 1,5, peinture Irtop S Velouté Mat pour la jonction entre l'étanchéité horizontale et verticale
©Manuel Panaget

Siège social

Sto S.A.S.

224, Rue Michel Carré
CS 40045
F 95872 Bezons Cedex
Téléphone 01 34 34 57 00
sto.fr@sto.com

Rejoignez Sto France



Retrouvez nos services dédiés sur www.sto.fr

- Service StoDesign
- Service Échantillons
- Service Préconisation
- Accompagnement Chantier

Assistance Technique

0 809 10 20 10
(service gratuit + prix appel)
sto.technique.fr@sto.com

Centre de Formation
formation.fr@sto.com

Service Qualité

qualite.fr@sto.com
Courrier :
Sto SAS – Service Qualité
306, Route de l'usine
74140 Sciez

E-commerce

sto.ecommerce.fr@sto.com



Agences commerciales

Agence de Bezons

224, Rue Michel Carré
CS 40045
95872 Bezons Cedex
Téléphone 01 34 34 56 70
sto.bezons.fr@sto.com

Agence de Bordeaux

11, Avenue Archimède
33600 Pessac
Téléphone 05 56 07 42 40
sto.bordeaux.fr@sto.com

Agence de Clermont

Z.A.C. de Claveloux
2, Rue Claude Burdin
63000 Clermont-Ferrand
Téléphone 04 73 99 47 50
sto.clermont.fr@sto.com

Agence de Dijon

Z.I. Acti-Sud
3, Rue Louis Lumière
21160 Marsannay-la-Côte
Téléphone 03 80 51 77 40
sto.dijon.fr@sto.com

Agence de Lyon

Z.I. Mi-Plaine
53, Chemin de Genas
69800 Saint-Priest
Téléphone 04 72 79 41 90
sto.lyon.fr@sto.com

Agence de Marseille

Z.I. Les Paluds
187, Avenue du Mistral
13400 Aubagne
Téléphone 04 42 18 39 40
sto.marseille.fr@sto.com

Agence de Metz

Actipôle
23, 25, Rue des drapiers
57070 Metz
Téléphone 03 87 54 12 20
sto.metz.fr@sto.com

Agence de Montpellier

100, Rue Patrice Lumumba
34070 Montpellier
Téléphone 04 11 32 10 00
sto.montpellier.fr@sto.com

Agence de Mulhouse

Z.A. Jeune-Bois
5, Impasse des Crêtes
68270 Wittenheim
Téléphone 03 89 53 22 82
sto.mulhouse.fr@sto.com

Agence de Nancy

Z.A. des Franclos
18, Rue Émile Levasseur
54710 Ludres
Téléphone 03 83 59 48 49
sto.nancy.fr@sto.com

Agence de Nantes

Z.A.C. Les Hauts de
Couëron
3, Rue du Fonteny
44220 Couëron
Téléphone 02 28 03 99 50
sto.nantes.fr@sto.com

Agence de Rennes

7, Rue de la Sauvaie
Z.I. Sud Est
35000 Rennes
Téléphone 02 23 61 19 10
sto.rennes.fr@sto.com

Agence de Rosny-sous-bois

11, Rue Joseph et Étienne
de Montgolfier
93110 Rosny-sous-Bois
Téléphone 01 41 72 10 70
sto.rosny.fr@sto.com

Agence de Strasbourg

Rue du Château
d'Angleterre
Z.A. Vogelau – BP 160
67304 Schiltigheim Cedex
Téléphone 03 88 19 27 08
sto.strasbourg.fr@sto.com

Agence de Thonon

Route de l'Usine
Bonnatrait
74140 Sciez
Téléphone 04 50 71 04 78
sto.thonon.fr@sto.com

Agence de Tours

40, Rue des Frères Lumière
37170 Chambray-lès-Tours
Téléphone 02 47 34 31 20
sto.tours.fr@sto.com

Agence de Toulouse

5, Rue Gaston Evraud
31100 Toulouse
Téléphone 05 82 28 10 10
sto.toulouse.fr@sto.com

Agence de Wissous

23, Avenue Ampère
91320 Wissous
Téléphone 01 64 50 04 10
sto.wissous.fr@sto.com

Usine de la Copechagnière

5 bis, Rue de la Garenne
BP 6
85260 La Copechagnière